

打印编号: 1717056995000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	5013i4		
建设项目名称	.湖南省笑笑食品有限公司建设项目(年产10000吨调味面制品、豆制品项目)		
建设项目类别	11-021糖果、巧克力及蜜饯制造;方便食品制造;罐头食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	湖南省笑笑食品有限公司		
统一社会信用代码	91430626584929314P		
法定代表人(签章)	毛倡平		
主要负责人(签字)	毛北平		
直接负责的主管人员(签字)	吴松柏		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	湖南美景环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91430111687416602P		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈洁冰	2014035430352013439901000099	BH014717	陈洁冰
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈洁冰	建设项目工程分析、区域环境质量现状、结论、校核	BH014717	陈洁冰
张梅芳	建设项目基本情况、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单	BH007919	张梅芳



营业执照

(副本)

副本编号: 1-1

统一社会信用代码 9143011168741660X7

名称 湖南美景环保科技咨询服务有限公司
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
 住所 长沙市雨花区芙蓉中路二段359号佳天大厦南栋32E房
 法定代表人 杨文英
 注册资本 贰佰万元整
 成立日期 2009年04月10日
 营业期限 2009年04月10日 至 2059年04月09日
 经营范围 环保技术开发服务、咨询、交流服务、转让服务; 环境评估; 环境技术咨询; 脱硫脱硝技术咨询、推广服务; 工程监理服务; 环保设施运营及管理; 环保设备、环保材料的销售。(未经批准不得从事P2P网贷、股权众筹、互联网保险、资管及跨界从事金融、第三方支付、虚拟货币交易、ICO、非法外汇等互联网金融业务)(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



提示:

- 1、每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送并公示上一年度年度报告, 不另行通知;
- 2、《企业信息公示暂行条例》第十条规定的企业有关信息形成后20个工作日内需向社会公示。

企业信用信息公示系统网址: <http://hn.gsxt.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

姓名：陈洁冰

性别：女

身份证号：430181198612247064

任职资格：工程师

专业类别：环境保护工程

批准日期：2017年12月31日

工作单位：
~~湖南美景环保科技有限公司（长沙人才委评）~~

系统编码：B08171010000000692



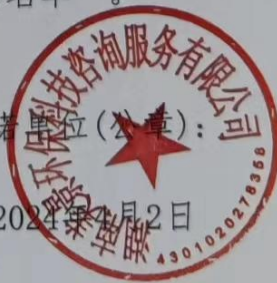
持证人签名：_____

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位湖南美景环保科技咨询服务有限公司（统一社会信用代码9143011168741660X7）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产10000吨调味面制品、豆制品项目）环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为陈洁冰（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2014035430352013439901000099，信用编号BH014717），主要编制人员包括陈洁冰（信用编号BH014717）、张梅芳（信用编号BH007919）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2024年1月2日



编制人员承诺书

本人陈洁冰（身份证件号码430181198612247064）郑重承诺：本人在湖南美景环保科技咨询有限公司单位（统一社会信用代码9143011168741660X7）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 陈洁冰

2019年11月11日

编制单位诚信档案信息

湖南美景环保科技有限公司

注册时间：2019-10-30 当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0
2023-10-31~2024-10-30

信用记录

2021-10-30因1个记分周期内失信记分累计达到警示分数，被列入重点监督检...

基本情况

基本信息

单位名称：	湖南美景环保科技有限公司	统一社会信用代码：	9143011168741660X7
住所：	湖南省-长沙市-雨花区-芙蓉中路二段359号佳天大厦南栋32E房		

编制的环境影响报告书（表）和编制人员情况

近三年编制的环境影响报告书（表） 编制人员情况

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称
1	平江县虹桥镇民建...	1328ad	报告表	27--055石膏、水泥...	平江县虹建混凝土...	湖南美景环科技...
2	湖南省笑笑食品有...	5o13i4	报告表	11--021糖果、巧克...	湖南省笑笑食品有...	湖南美景环科技...
3	宁乡市朱家水闸除...	qlc9qh	报告表	51--127防洪除涝工...	宁乡市水利水电建...	湖南美景环科技...

变更记录

信用记录

环境影响报告书（表）情况（单位：本）

近三年编制环境影响报告书（表）累计 72 本

报告书	17
报告表	55

其中，经批准的环境影响报告书（表）累计 7 本

报告书	1
报告表	6

编制人员情况（单位：名）

编制人员总计 7 名

具备环评工程师职业资格	1
-------------	---

人员信息查看

陈洁冰

注册时间：2019-11-11

当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0
2023-11-11~2024-11-10

信用记录

基本情况

基本信息

姓名：	陈洁冰	从业单位名称：	湖南美景环保科技有限公司
职业资格证书管理号：	2014035430352013439901000099	信用编号：	BH014717

编制的环境影响报告书（表）情况

近三年编制的环境影响报告书（表）

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称
1	平江县虹桥镇民建...	1328ad	报告表	27--055石膏、水泥...	平江县虹建混凝土...	湖南美景环科技...
2	湖南省笑笑食品有...	5o13i4	报告表	11--021糖果、巧克...	湖南省笑笑食品有...	湖南美景环科技...
3	宁乡市朱家水闸除...	qlc9qh	报告表	51--127防洪除涝工...	宁乡市水利水电建...	湖南美景环科技...

变更记录

信用记录

环境影响报告书（表）情况（单位：本）

近三年编制环境影响报告书（表）累计 64 本

报告书	13
报告表	51

其中，经批准的环境影响报告书（表）累计 7 本

报告书	1
报告表	6

人员信息查看

张梅芳

注册时间：2019-11-01

当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0
2023-11-04~2024-11-03

信用记录

基本情况

基本信息

姓名：	张梅芳	从业单位名称：	湖南美景环保科技有限公司
职业资格证书管理号：		信用编号：	BH007919

编制的环境影响报告书（表）情况

近三年编制的环境影响报告书（表）

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称
1	平江县虹桥镇民建...	1328ad	报告表	27--055石膏、水泥...	平江县虹建混凝土...	湖南美景环科技...
2	湖南省笑笑食品有...	5o13i4	报告表	11--021糖果、巧克...	湖南省笑笑食品有...	湖南美景环科技...

变更记录

信用记录

环境影响报告书（表）情况（单位：本）

近三年编制环境影响报告书（表）累计 23 本

报告书	8
报告表	15

其中，经批准的环境影响报告书（表）累计 2 本

报告书	1
报告表	1

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年
产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）

建设单位：湖南省笑笑食品有限公司

编制日期：2024 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	13
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	40
四、主要环境影响和保护措施	49
五、环境保护措施监督检查清单	77
六、结论	80
建设项目污染物排放量汇总表	81

附件：

- 1、环境影响评价委托书
- 2、湖南省笑笑食品有限公司建设项目备案的证明
- 3、项目宗地图、不动产权证
- 4、湖南省笑笑食品有限公司与湖南省三贤食品有限公司关系说明
- 5、岳阳市生态环境局不予行政处罚决定书
- 6、现有工程环评批复
- 7、现有工程阶段性验收意见
- 8、平江县国土空间规划编制领导小组出具的《平江县生态红线核查表》、《湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）与平江县“三区三线”划定成果套合示意图》

9、项目环境质量现状监测报告

10、项目污水处理协议

11、企业排污权交易凭证

附图：

- 1、项目所在地理位置图
- 2、项目平面布置图
- 3、项目周边环境保护目标
- 4、声环境质量监测点位图
- 5、项目及周边现状照片

一、建设项目基本情况

建设项目名称	湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）		
项目代码	2204-430626-04-01-685396		
建设单位联系人	陈辉	联系方式	17347525777
建设地点	平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内		
地理坐标	东经 113° 12' 53.137" ， 北纬 28° 46' 55.854"		
国民经济行业类别	其他方便食品制造（C1439）、豆制品制造（C1392）	建设项目行业类别	十、农副食品加工业 1342 豆制品制造以上均不含单纯分装的；十一、食品制造业 14 方便食品制造 143 中的“除单纯分装外的”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	平江县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2204-430626-04-01-685396
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	53.3
环保投资占比（%）	1.066	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：2022 年建设单位将现有 2#车间由豆制品生产线改造为面制品生产线，年生产调味面制品 200t/a，新建 1#车间，安装部分设备，未生产，目前停产状态；由于项目已停产且未造成危害后果，岳阳市生态环境局于 2022 年 11 月 9 日出具了《不予行政处罚	用地（用海）面积（m ² ）	16893

	的决定书》		
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）表1专项评价设置原则表判定本项目无需设置专项评价。具体如下：		
	表 1-1 项目专项评价设置判定表		
	专项评价类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气不含《有毒有害大气污染物名录》中的污染物，不含二噁英、苯并芘、氰化物、氯气
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目厂区废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后进入平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标后排放，不新增废水排放口
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质储存超过临界量的建设项目	项目危险物质最大储存量未超过临界量
	生态	取水口下游 500m 范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目供水来源于市政自来水管网，不涉及取水工程
海洋	直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目	项目不向海洋排放污染物	
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<p>1、与产业政策符合性分析</p> <p>本项目主要从事豆制品制造、其他方便食品制造，属于食品制造类，根据中华人民共和国发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024年本）》，拟建项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类。因此，本项目的建设符合国家相关产业政策。</p>		

根据湖南省发展和改革委员会2021年12月24日发布的《湖南省“两高”项目管理目录》，本项目为豆制品制造、其他方便食品制造项目，不属于“两高”项目范畴。

2、项目与“三线一单”控制要求的相符性

1) 项目与“三线一单”符合性分析

根据环保部2016年10月26日发布的《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号文）的要求，为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”（以下简称“三线一单”）约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（以下简称“三挂钩”机制），更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。项目与“三线一单”符合性如下：

表 1-2 项目与“三线一单”符合性分析

三线一单内容	本项目情况	是否符合
生态保护红线	本项目所在区域不涉及具有重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持、防风固沙、海岸生态稳定等功能的生态功能重要区域，以及水土流失、土地沙化、石漠化、盐渍化等生态环境敏感脆弱区域，根据平江县国土空间规划编制领导小组出具的《平江县生态红线核查表》以及《湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产10000吨调味面制品、豆制品项目）与平江县“三区三线”划定成果套合示意图》可知，本项目不在平江县生态红线保护规划范围内	符合
环境质量底线	本项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行二级标准；地表水水环境功能属于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类功能区；区域声环境属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类、4a功能区。根据引用和补充监测的监测数据可知，区域环境质量现状较好，满足相应标准要求。本项目产生的三废均能有效处理，采取相应治理措施后可达标排放。本项目排放的各项污染物经相应措施处理后对周围环境很小，环境风险可控，不会改变区域环境功能，因此本项目建设不会对当地环境质量底线造成冲击。	符合
资源利用上线	本项目资源能源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目内用水主要来源为自来水；项目用电由当地电网供电，项目建设不涉及基本农田，项目为改扩建项目不新增占地，土地资源消耗符合相关要求。因此，项目建设不会破坏当地自然资源利用上线。	符合

生态环境准入清单	<p>本次评价对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》（第一、二、三批）进行相符性分析。本项目设备、生产工艺均符合国家产业政策，属于允许类，因此本项目不在环境准入负面清单内。同时项目符合《岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》中生态环境准入相关要求。</p>	符合
----------	---	----

本项目位于平江县伍市镇园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，对照《岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（2023年修订版）中的平江县生态环境准入清单ZH43062620004瓮江镇/浯口镇/伍市镇管控要求：该区域主体功能定位为省级层面重点生态功能区，单元分类为重点管控单元，伍市镇经济产业布局为以矿产建材、机械制造、食品加工等主导产业为主，该区域主要环境问题为非法采砂、红砖厂生产运营中排污不规范；畜禽养殖等农业面源污染。本项目为豆制品制造、其他方便食品制造项目，项目产生的生活废水经四级化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站预处理。本项目厂区废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准严值后最终排入汨罗江，对周边环境影响较小。

表1-3 生态环境准入清单管控

管控维度	管控要求	与本项目相符性
空间布局约束	<p>1.1依法关闭淘汰非法生产经营或资质证照不全的生产企业，环保设施不全、污染严重的企业，以及列入《产业结构调整指导目录》“淘汰类”的生产线和设备。深化重点涉磷企业整治。巩固“三磷”（磷矿、磷化工和磷石膏库）企业排查整治成果，引导石化、印染、农副食品加工及食品制造业开展清洁生产改造。到2025年，完成“一江一湖四水”干流岸线1公里范围内化工企业搬迁改造工作。开展产业园区环境专项整治。开展省级及以上产业园区环境专项整治行动，建立环境问题清单并限期整改。2022年实现湖区26个省级及以上产业园区第三方污染治理全覆盖。</p> <p>1.2整治非法采砂。全面禁止新增采砂产能，引导加快淘汰过剩产能，对新建、改造、外购的采砂船只不予登记和办理相关证照。</p>	<p>本项目位于平江伍市镇园艺示范中心，项目用地性质为工业用地，项目建成后，各项环保设施将建设完善，项目为食品加工项目，属于伍市镇主导产业，不属于污染严重企业；项目不属于“三磷企业”、化工企业、不进行采砂作业，不涉及畜禽养殖，不在生态红线内，不属于产业园区范围，符合该区域的功能定位，空间布局合理。</p>

	<p>1.3 全县范围内严禁任何单位或个从事非法开采、销售、运输山砂的经营活动。已经实施开采或生产的场点必须立即停止勿非法活动，并主动拆除在非法开采或非法开采区域搭建的建(构)筑物和开采设备。</p> <p>1.4 稳步推进畜禽养殖污染整治行动，严格执行畜禽养殖分区管理制度，进一步优化畜禽养殖空间布局。依法关闭或搬迁畜禽养殖禁养区内的养殖场(小区)。</p> <p>2.1 着力打好污染天气消除攻坚战。坚持源头防控、系统治理，以化工、建材、有色、工业涂装等为重点行业，以柴油货车、露天焚烧秸秆、餐饮油烟、城市扬尘等重点领域。开展“守护蓝天”行动。强化区域协作机制，提升空气质量预测预报能力，完善重点行业绩效分级管理体系，全力抓好任务措施实施及落地见效，有效削减各类大气污染物排放，确保空气综合指数排名全市第一。</p> <p>2.2 提升污水收集处理能力。加快建设完善城镇生活污水收集管网，更新修复混错接、漏接、老旧破损管网。因地制宜采取溢流口改造、增设调蓄设施等工程措施推进初期雨水污染控制。</p> <p>2.3 完善“户分类、村收集、乡镇转运(直收直运)、县处理”的城乡一体化垃圾收集转运和处置体系建设，强化日常运行维护管理，提升规范化运行水平(县城管局牵头，县农业农村局、县发改局参与)。以县城为单元统筹推进农村生活垃圾分类收集，加快推进农村生活垃圾源头分类减量，减少垃圾出村量。</p> <p>2.4 加强畜禽粪污处理及资源化利用。优化调畜禽养殖结构 and 布局，开展绿色种养循环农业试点。巩固畜禽粪污资源化利用整县推进项目成效，加快推进规模化畜禽养殖场粪污治理设施升级改造;鼓励规模以下畜禽养殖户采用“种养结合”等模式消纳畜禽粪污。到2025年，畜禽粪污综合利用率达到80%以上。推进水产养殖尾水处理。合理布局水产养殖生产实施水产绿色健康养殖“五大行动”，加快推广示范生态养殖模式。严格落实湖南省水产养殖尾水污染物排放标准，加快推进规模企业水产养殖尾水综合治理和水产养殖池塘生态化改造。</p> <p>2.5 深入推进化肥农药减量增效，依法落实化肥使用总量控制。推进科学用药，提高农药利用率。主要农作物测土配方施肥技术覆盖率稳定在90%以上，主要农作物病虫害绿色防控和统防统治覆盖率进一步提升。统筹推进农膜秸秆回收利用，2023年全县农膜回收率和秸秆综合利用率分别达到83%以上和86%以上</p>	<p>1、项目生产线自动化程度较高，基本所有工序均在密闭的设备内进行，生产车间密闭，且企业车间设有10万级净化系统，生产车间呈微正压状态，车间粉尘及异味经车间净化系统处理后粉尘可满足《大气污染物综合排放标准》限值要求，异味可满足《恶臭污染物排放标准》，油烟满足《饮食业油烟排放标准》(试行)</p> <p>2、本项目排水实行雨污分流。项目生产废水(主要为地面清洗废水、软水制备废水等)经污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。生活污水经4级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存，经预处理暂存的废水采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准严值后最终排入汨罗江。</p> <p>3、项目一般固废经一般固废暂存间暂存，不合格产品、开机废料收集后外卖相关回收单位;废包装材料暂存后外卖相关回收单位。废紫外线灯管暂存于危险废物暂存间，交有资质单位处置;生活垃圾经垃圾桶收集后，交环卫部门统一清运。</p> <p>4、项目不涉及畜禽养殖及化肥农药使用</p>
环境风	<p>3. 1 推进农用地土壤污染防治和安全利用。严格涉、砷等重金属行业大气、水污染物排放管控，全面排查整治涉镉、等重金属关停企业及矿区历史遗留固体废物，形成新一</p>	<p>本项目平江县伍市镇园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，</p>

风险控制	<p>轮整治清单，配合省生态环境厅开展受污染耕地土壤重金属成因排查试点，督促开展污染源头风险管控(岳阳市生态环境局平江分局牵头，县农业农村局参与)。落实2023年受污染耕地安全利用任务，严格分类管理，建立管理清单，确保受污染耕地安全利用率达到90%</p> <p>3.2加强地下水污染协同防治。强化在产企业土壤和地下水污染源头管控，启动地下水污染防治重点区划定工作，加强地下水环境监测监管能力建设，推进地下水污染预防、风险管控与修复试点，完成垃圾填埋场等地下水环境状况调查评估，加强地下水型饮用水水源安全保障工作。</p> <p>3.3防治畜禽养殖污染。依法划定畜禽养殖禁养区；严格禁养区管理，依法处理违规畜禽养殖问题，现有规模化畜禽养殖场（小区）根据污染治理需要，配套建设畜禽粪污贮存、处理、利用设施，落实“种养结合，以地定畜”要求，推动就地就近消纳利用畜禽养殖废弃物；鼓励第三方处理企业开展畜禽粪污专业化集中处理</p>	<p>项目占地不涉及林地、草地、园地；本项目为食品加工类项目，不涉及农业面源污染及畜禽养殖废弃物，项目厂区均进行水泥硬化，对地下水、土壤的影响较小</p>
资源开发效率要求	<p>4.1 水资源：</p> <p>4.1.1 平江县万元国内生产总值用水量 92.189m³/万元，万元工业增加值用水量 28.8715m³/万元，农田灌溉水有效利用系数 0.58；</p> <p>4.1.2 积极推进农业节水，完成高效节水灌溉 年度任务；推进循环发展，将再生水、雨水、矿井水等非常规水源纳入区域水资源统一配置。推广普及节水器具，推进公共供水管网改造，积极推行低影响开发建设模式，建设滞、深、蓄、用、排相结合的雨水收集利用设施；</p> <p>4.2 能源：平江县“十四五” 能耗强度降低目标 14.5%，“十四五” 能耗控制目标 14.9625 万吨标准煤；</p> <p>4.3 土地资源：伍市镇：耕地保有量 4480 公顷，基本农田保护面积 3859.14 公顷。伍市镇建设用地总规模 2588.27 公顷，城乡建设用地规模 2410.27 公顷，城镇工矿用地规模 885.18 公顷</p>	<p>1. 本项目均采用清洁能源，项目年用水约 7542.779m³。</p> <p>2. 项目不占用基本农田。项目为改扩建项目，不新增用地。</p> <p>3. 项目使用能源为电能，设备符合国家标准，能耗低。</p>

综上所述，本项目与《岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见》（2023年修订版）相符。

3、与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》相符性

本项目与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》相符性分析如下：

表1-4项目与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》相符性分析

实施细则要求	本项目情况	相符性分析
<p>禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。对不符合港口总体规划的新建、改建和扩建的码头工程（含舢装码头工程）及其同时建设的配套设施、防波堤、锚地、护岸等工程，投资主管部门不得审批或核准。码头工程建设项目需要使用港口岸线的，项目单位应当按照国家港口岸线使用的管理规定办理港口岸线使用手续。未取得岸线使用批准文件或者岸线使用意见</p>	<p>本项目不属于码头项目，不涉及港口岸线</p>	<p>符合</p>

	的，不得开工建设。禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划（2020-2035年）》的过江通道项目。		
	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设以下旅游和生产经营项目： （一）高尔夫球场开发、房地产开发、索道建设、会所建设等项目； （二）光伏发电、风力发电、火力发电建设项目； （三）社会资金进行商业性探矿勘查，以及不属于国家紧缺矿种资源的基础地质调查和矿产远景调查等公益性工作的设施建设 （四）野生动物驯养繁殖、展览基地建设项目； （五）污染环境、破坏自然资源或自然景观的建设设施；（六）对自然保护区主要保护对象产生重大影响、改变自然生态系统完整性、原真性、破坏自然景观的设施； （七）其他不符合自然保护区主体功能定位和国家禁止的设施。	本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段	符合
	机场、铁路、公路、水利、围堰等公益性基础设施的选址选线应多方案优化比选，尽量避让相关自然保护区、野生动物迁徙洄游通道；无法避让的，应当采取修建野生动物通道、过鱼设施等措施，消除或者减少对野生动物的不利影响。	本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，不涉及相关自然保护区、野生动物迁徙洄游通道	符合
	禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区和在核心景区内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的其他建筑物；已经建设的，应当按照风景名胜区规划，逐步迁出。	本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，不涉及风景名胜区	符合
	饮用水水源一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止向水域排放污水，已设置的排污口必须拆除；不得设置与供水需要无关的码头，禁止停靠船舶；禁止堆置和存放工业废渣、城市垃圾、粪便和其他废弃物禁止设置油库禁止使用含磷洗涤剂。	本项目生产废水（主要为地面清洗废水、软水制备废水、检验废水等）经污水处理设施处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放；生活污水经4级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存，采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳入平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。项目所在区域不涉及一级饮用水源保护区	符合
	饮用水水源二级保护区内禁止新建、改建、扩建向水体排放污染物的投资建设项目。原有排污口依法拆除或关闭。禁止设立装卸垃圾、粪便、油类和有毒物品的码头。	本项目生产废水（主要为地面清洗废水、工具清洗废水、软水制备废水、循环冷却系统排水、检验废水等）经污水处理设施处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放；生活污水经4级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存，采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。项目所在区域不涉及二级饮用水源	符合

		保护区	
	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口、实施非法围垦河道和围湖造田造地等投资建设项目。	本项目生产废水（主要为地面清洗废水、工具清洗废水、软水制备废水、循环冷却系统排水、检验废水等）经污水处理设施处理达标后排入 <u>厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放；生活污水经4级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存，采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。不新建排污口，项目所在区域不涉及水产种质资源保护区</u>	符合
	除《中华人民共和国防洪法》规定的紧急防汛期采取的紧急措施外，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及以下不符合主体功能定位的行为和活动： （一）开（围）垦、填埋或者排干湿地。 （二）截断湿地水源。 （三）倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾。 （四）从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动。 （五）破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道，滥采滥捕野生动植物。（六）引入外来物种。 （七）擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生。 （八）其他破坏湿地及其生态功能的活动。	本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，不涉及国家湿地公园的岸线和河段	符合
	第十一条 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止填湖造地、围湖造田及非法围垦河道，禁止非法建设矮围网围、填埋湿地等侵占河湖水域或者违法利用、占用河湖岸线的行为。	本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，不涉及填湖造地、围湖造田及非法围垦河道，禁止非法建设矮围网围、填埋湿地等侵占河湖水域或者违法利用、占用河湖岸线的行为	符合
	第十二条 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目为食品制造项目，本项目边界距离长江支流汨罗江直线距离约570m，不涉及湖泊岸线，不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区。	符合
	第十三条 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目生产废水（主要为地面清洗废水、软水制备废水、检验废水等）经污水处理设施处理达标后排入 <u>厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放；生活污水经4级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存，采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步</u>	符合

		处理达标排放。不新建入河排污口	
第十四条 禁止在洞庭湖、湘江、资江、沅江、澧水干流和 45 个水生生物保护区开展生产性捕捞。在相关自然保护区和禁猎（渔）区、禁猎（渔）期内，禁止猎捕以及其他妨碍野生动物生息繁衍的活动，但法律法规另有规定的除外。		本项目为食品制造项目，不涉及捕捞活动	符合
第十五条 禁止在长江湖南段和洞庭湖、湘江、资江、沅江、澧水干流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江湖南段岸线三公里范围内和湘江、资江、沅江、澧水岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。		本项目为食品制造项目，本项目边界距离长江支流汨罗江直线距离约 570m，不涉及化工、尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	符合
第十六条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目严格按照生态环境部《环境保护综合名录（2021 年版）》有关要求执行。		本项目为食品制造项目，不属于化工、尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	符合
第十七条 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。未通过认定的化工园区，不得新建、改扩建化工项目（安全、环保、节能和智能化改造项目除外）。		本项目为食品制造项目，不属于石化、现代煤化工等产业	符合
第十八条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目对不符合要求的落后产能存量项目依法依规退出。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业（钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等行业）的项目。对确有必要新建、扩建的，必须严格执行产能置换实施办法，实施减量或等量置换，依法依规办理有关手续。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。		根据《产业结构调整指导目录》，本项目属于食品制造项目，项目不属于落后产能、过剩产能行业，不属于高耗能高排放项目	符合

根据表1-4，项目《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》相关要求相符。

4、《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性

本项目与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）相符性分析见下表。

表1-5 《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）相符性分析一览表

项目	规定	本项目	相符性
选址	厂区不应选择对食品有显著污染的区域；不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	本项目项目南侧的湖南省中正电线电缆有限责任公司挤出废气（含有机废气、氯化氢废气等）通过喷淋+除雾+二级活性炭吸附装置处理后，可以达标排放，排气筒位于其南侧，位于本项目常年主导风向侧风向，且本项目生产车间密闭，因此，湖南省中正电线电缆有限责任公司有机废气和氯化氢废气经	相符
	厂区不宜择易发生洪涝灾害地区，难以避开时应相符设计必要的防范措施。厂区周围不宜有虫害量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施		相符

		收集处理达标排放的前提下，其对本项目影响较小；厂区不属于较易发生洪涝场所和虫害滋生场所	
厂内环境	厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染。宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与生产区保持适当距离或分隔	本项目厂区内生产车间和办公生活区分离，并保持一定的距离，满足要求	相符
	厂区内的道路应铺设混凝土、沥青、或者其他硬质材料；空地应采取必要措施，如铺设水泥、地砖或铺设草坪等方式，保持环境清洁，防止正常天气下扬尘和积水等现象的发生。厂区绿化应与生产车间保持适当距离，植被应定期维护，以防止虫害的孳生。厂区应有适当的排水系统	厂区地面均进行了水泥硬化，道路平整，不易产尘和集水；厂区绿化与生产车间保持适当距离，植被应定期维护。	相符

根据上表可知，本项目的建设满足《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）要求。

6、选址合理性分析

本项目为改扩建项目，位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，根据平江县国土空间规划编制领导小组出具的《平江县生态红线核查表》以及《湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产10000吨调味面制品、豆制品项目）与平江县“三区三线”划定成果套合示意图》可知，本项目不在平江县生态红线、永久基本农田保护规划范围内，项目所在厂区位于城镇开发边界范围内，项目所在区域目前无村镇发展规划，根据建设单位提供的不动产权证，项目用地性质为工业用地，符合建设项目用地要求。项目厂址交通便利，地形条件良好。

根据现场勘查，项目所在平江县园艺示范中心主要产业为果木种植，项目周边大面积种植各类果木园林。此外，项目500m范围内少量的工业厂房，其中项目南侧湖南省中正电线电缆有限责任公司（主要进行电线电缆制造）、东南侧主要为湖南省福祥再生资源有限责任公司、北侧主要为旺鑫石材厂、兴旺石材厂（主要进行石材加工）、平江百瑞莱生物科技有限公司（主要为饲料生产）、西南侧为平江县熙宇电子有限公司、西侧为平江县天健包装有限公司、家福湘木业。周

边企业产生的主要废气污染因子主要为TSP，其中位于项目南侧的湖南省中正电线电缆有限责任公司挤出废气（含有机废气、氯化氢废气等）通过喷淋+除雾+二级活性炭吸附装置处理后，可以达标排放，排气筒位于其南侧，位于本项目常年主导风向侧风向，因此，湖南省中正电线电缆有限责任公司有机废气和氯化氢废气经收集处理达标排放的前提下，其对本项目影响较小。且本项目生产车间密闭，受外环境影响较小。

项目为改扩建项目，对现有厂区进行改造，升级生产设备和工艺，提高厂房及生产线的密闭程度，减少车间异味外溢；同时，项目改进生产工艺，豆制品生产改黄豆为外购豆粉为原料进行生产，取消黄豆选料、清洗、浸泡、磨浆、滤浆、煮浆、成型、压榨等工艺，无需使用锅炉供热，因此，项目改扩建后，大大减少豆制品生产废水、锅炉废气以及固体废物的产生。项目建成后产生的主要污染物主要为生产车间调味面制品、豆制品生产加工产生的香辛料异味、污水暂存恶臭以及食堂油烟、生活污水、地面拖洗废水、工具清洗废水、循环冷却水、软水制备废水、检验废水、设备噪声以及不合格产品、废包装材料、生活垃圾等。评价区域内空气环境质量、纳污水体环境质量、声环境质量基本能满足相应功能区要求，有一定的环境容量。

项目周边500m范围内环境敏感目标主要为园艺示范中心新联村居民及项目西北侧约175m园艺中心幼儿园；项目建成后对产生的各类污染物，均采取相应有效的环保措施，确保达标排放。在落实好工程各项污染防治措施的前提下，项目对周围环境影响较小，从环保角度看，区域环境空气质量较好，项目运行后，不会改变区域环境空气质量，项目不会对周围环境敏感点造成明显影响。

综上所述，项目选址可行。

7、平面布局合理性分析

本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，根据建设单位提供的资料，本项目整体呈平行四边形分

布，厂区大门位于厂区西侧，厂区北侧自西往东依次为办公综合楼（内设食堂）、1#生产厂房（新建厂房，3F）；厂区南侧以西往东依次为2#生产厂房（原有厂房，1F）、污水处理站及污水暂存池。

其中1#厂房为3层厂房，1层主要设置车间洗消通道、洗衣间、成品暂存区、原料暂存区、包装材料暂存区；2层、3层为洁净生产车间，生产车间自东往西布置配料办公室、调味料暂存间、配料、低温浸油区、配料磨粉区、打粉间、膨化区、烘干区、自动刷油区、内包车间、外包车间、外包箱仓库。

2#厂房平面布局北侧自西往东依次为成品仓库、纸箱仓库、后包装车间（外包装）、化验室、包装车间（内包装）、配料室、粉碎室、缓冲间、辅料暂存间、包材仓库、发袋间、喷码间、食用油仓库。2#厂房中部主要设置搅拌区、更衣室、清洗间、手洗消毒、风淋、生产办公室、卫生间等；2#厂房南部自西往东依次为面粉中间仓、面粉仓、缓冲间、包装车间、膨化车间、搅拌区、打粉间、清洗间、配料间、缓冲间、原料仓库。

整个厂房位于南侧湖南省中正电线电缆有限责任公司的侧风向，项目生产厂房密闭，车间设置10万级洁净净化系统，项目生产不受外环境影响，同时车间内产生的少量粉尘、车间异味等经过10万级净化系统处理后进入系统内循环，仅极少量外溢，对周边环境影响极少。本项目平面布置充分利用厂区空间与资源，工艺流程顺畅。本项目生产区按照生产工艺流程合理布置，项目总图布置在满足项目的工艺、运输、防火、卫生及安全要求的前提下，合理利用土地、功能分区明确、组织协作良好，方便联系和管理，避免人流、物流相互干扰，确保生产运输和安全，厂区平面布置各分区的布置规划整齐，既方便内外联系，方便厂区内物料转移，污水处理站、污水暂存池设置位于厂区的东南侧，位于常年主导风向侧下风向，尽可能远离环境保护目标，平面布置合理。综上所述，从环境保护角度分析，本项目平面布局合理。本项目平面布置详见附图2。

二、建设项目工程分析

2.1 项目由来

湖南省笑笑食品有限公司（以下简称“建设单位”）是一家集食品研发、生产、销售为一体的综合性食品企业，公司产品以生产销售调味面制品为主，豆制品为辅，同时兼顾其他系列产品。公司成立于2011年11月，总部位于湖南省平江县园艺示范中心。

2014年湖南三贤食品有限公司租用了湖南省笑笑食品有限公司的厂房，建设了“年产2000吨食品加工项目”，主要用于豆制品和鱼制品生产，该项目已于2016年1月27日取得岳阳市生态环境局平江分局（原平江县环境保护局）对该项目的环评批复（详见附件6）。该项目建成后未进行鱼制品的生产，豆制品生产线已于2016年7月18日通过岳阳市生态环境局平江分局（原平江县环境保护局）对该项目环保验收（详见附件7）。后三贤公司因经营不善倒闭，2018年湖南省笑笑食品有限公司收购了该项目延续经营。2022年因市场需求，湖南省笑笑食品有限公司调整了湖南三贤食品有限公司产品生产线和生产方案，已建设部分调味面制品生产线，生产规模可达200t/a，目前已停止生产。根据岳阳市生态环境局于2022年11月9日出具了《不予行政处罚的决定书》（详见附件5），由于该项目已停产且未造成危害后果，不予处罚。

由于受到市场需求影响，调味面制品、豆制品等麻辣以其美味可口、食用方便等特点，成为老少皆宜的休闲食品，赢得了众多人群喜爱并在日常生活中被广泛食用，需求量相当巨大；且平江县作为“中国面筋食品之乡”，膨化辣条制品更是平江县主导产业之一。为适应市场需求，建设单位拟扩大产品及生产规模，对全厂进行改扩建，决定投资建设“湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产10000吨调味面制品、豆制品项目）”，该项目已于2022年4月取得平江县发展和改革委员会对“湖南省笑笑食品有限公司建设项目”的备案证明（详见附件2），项目编号为2204-430626-04-01-685396。该项目总投资5000万元，主要建设内容为利用厂区已建1栋6层综合办公楼、2栋生产厂房等建筑物改造建设调味面制品生产线、豆制品生产线及其配套附属设施。本项目在厂区现有工程基础上改扩

建设内容

建，本项目建成后，年产调味面制品、豆制品 10000 吨，厂区原有项目将不再存续。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》、国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》等规定要求，建设单位委托湖南美景环保科技有限公司（后简称“我公司”）承担湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）环境影响评价工作。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“十、农副食品加工业 13”中“20 其他农副食品加工”中“豆制品制造中不含单纯分装的”，需编制环境影响报告表；同时项目属于“十一、食品制造业 14”中“21 方便食品制造”中“除单纯分装外的”，需编制环境影响报告表；综上，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目需编制环境影响报告表。我公司接受委托后，成立项目环境影响评价小组，在组织人员进行现场踏勘和资料收集的基础上，根据建设单位提供的资料，国家和地方相关法律法规及有关规定，严格按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）要求，编写完成《湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）环境影响报告表》。

2.2 项目概况

项目名称：湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）

建设单位：湖南省笑笑食品有限公司

建设性质：改扩建

项目投资：5000 万元，其中环保投资 53.3 万元，环保投资占总投资的 1.066%。

建设地点：平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，项目中心位置经纬度为东经 113.21476023，北纬 28.78218176，具体位置见附图 1。

2.3 项目主要建设内容

本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，

项目占地 16893m²，总建筑面积 14819.19m²，项目主要建设内容为 2 栋生产车间、1 栋办公综合楼及其配套处理设施，年产 10000 吨调味面制品、豆制品，其中年产 8000 吨调味面制品、2000 吨豆制品。

项目具体的建设内容详见表 2-1。

表 2-1 项目组成及建设内容一览表

工程类别	项目名称	建设规模	备注
主体工程	1#生产厂房	设置于厂区北侧，3 层，建筑面积约 9612m ² ，设调味面制品和豆制品生产线及其配套设施；其中 3 层设置干棒系列调味面制品生产线、2 层设置烤片、干片系列调味面制品生产线	新建，已建，安装部分设备
	2#生产厂房	设置于厂区南侧，1 层，建筑面积约 4000m ² ，设干片系列调味面制品生产线及豆制品生产线其配套设施	利用原有厂房进行改造
公用工程	供电	外接市政供电电网	
	给水	接市政自来水管网	
	排水	1、生活污水（含办公楼地面拖洗废水）经四级化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。 2、生产废水经厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。	依托厂区原有四级化粪池及厂区原有污水处理站进行改造
	供热	厂区不设锅炉，烘烤设备采用电加热	
辅助工程	办公综合楼	共 6 层，建筑面积 4800m ² ，其中食堂设于第 3 层，主要用于员工办公休息及接待	
	检验室	项目在 2#生产厂房北侧设置 1 个检验室，用于产品出厂品质合格检验	
储运工程	1#车间	1#车间厂房于车间 1 楼中部设置产品放置区、东侧设置面粉仓库、各类辅料仓库，满足原料及产品的储存需求；项目于 1#车间厂房外东侧设置食用油储油箱存储 1#车间生产所需食用油，容积约 90m ³ 。	
	2#车间	2#车间厂房包装材料仓库设置于包装车间两侧，面粉仓及原料车间设置于厂房的南侧，满足原料及产品的储存需求。2#车间生产食用油仓库设置于车间东侧，容积 15m ³	
	食用油油箱	1、1#车间厂房外东侧设置食用油储油箱存储 1#车间生产所需食用油，容积约 90m ³ 。 2、2#车间生产食用油仓库设置于车间东侧，容积 15m ³	
依托工程	污水处理站	生产废水依托厂区现有污水处理站进行改造，利用现有污水处理站基础设施进行改造，调整处理工艺为：调节池+隔油池+A/O+活性污泥法；由于项目生产废水产生量较小，根据废水产生情况，污水处理站污水处理规模改造为 30m ³ /d，可	污水处理规模为 400m ³ /d，污水处理工

		满足本项目生产废水处理需求。	艺为 A ² /O+ 生物接触 氧化, 目前 已荒废停 用
	化粪池	依托厂区现有办公楼东南侧四级化粪池, 容积 80m ³ , 本项目 员工 165 人, 生活污水约 13.16m ³ /d, 可满足本项目生活废水 处理需求, 依托可行	
	2#生 产厂 房	依托厂区原有生产厂房进行改造, 本项目根据需求进行合理 改造, 目前厂房改造已完成, 场地满足本项目生产需求, 依 托可行	
	污水 暂存 池	依托厂区现有污水处理站接触氧化池及终沉池调整为污水 暂存池, 调整后污水暂存池容积约 392.7m ³ , 项目不超过 5d 对厂区预处理后的尾水进行清运, 实际最大废水存储量小于 污水暂存池总容积, 满足本项目尾水暂存需求, 依托可行	
环保 工程	废气	1、污水暂存池、污水处理站恶臭经加盖密闭处理, 少量逸 散恶臭气体无组织排放; 2、车间密闭, 车间粉尘、异味经车间净化系统处理后仅有 微量从车间门窗缝隙无组织排放; 3、食堂油烟经油烟净化器处理后引至办公综合楼屋顶 (共 18m) 排气筒排放 (DA001)	
	废水	1、生活污水、办公综合楼地面拖洗废水经生活污水管接入 厂区 4 级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存, 经罐车拉 运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标 排放; 2、生产废水 (车间地面拖洗废水、工具清洗废水、软水制 备废水、循环冷却系统排水、检验废水) 经污水管接入改造 后的污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存, 经罐 车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理 达标排放; 3、对厂区雨污分流系统进行优化, 雨水经雨水边沟收集排 入厂区北侧 G536 国道雨水系统; 污水经污水管进入厂区污 水预处理系统	污水处理 站及污水 暂存池依 托现有污 水处理站 进行改造
	固体 废物	1、不合格产品、废包装材料等收集暂存于一般固废暂存间 (设置于 2#厂房, 5m ²), 外卖相关回收单位; 2、开机废料、废包装材料、不合格产品分类收集后暂存于 2#生产车间一层一般固废暂存间外卖相关回收单位处理; 3、净化系统废过滤介质、废 RO 反渗透膜分类收集后暂存于 一般固废暂存间, 交相关单位处理 (厂家回收处理); 4、污水处理站污泥暂存于一般固废暂存间, 清运至垃圾填 埋场填埋处置; 5、废紫外线灯管、废机油收集后暂存于危废间 (设置于 2# 厂房, 5m ²), 交由有资质单位处理; 6、废无尘棉、检验废料暂存于一般固体废物暂存间, 委托 有处理能力的公司处置。 7、生活垃圾经垃圾桶收集, 环卫部门统一清运。	

2.4 项目产品方案

本项目主要产品方案详见表 2-2。

表 2-2 建设项目产品方案

产品名称	年产量 (t/a)	产品标准	备注
调味面制品	干片系列	4500	QB/T5729-2022
	烤片系列	500	QB/T5729-2022
	干棒系列	3000	QB/T5729-2022
豆制品	生筋系列	2000	CB2712-2014
			合计：8000t/a
			合计：2000t/a

项目产品规模匹配性分析：

本项目产品生产规模根据产品主要生产设备膨化机生产能力进行产能核算，项目年生产 3000h。

根据生产车间布设的生产线及产能设计可知，项目调味面制品主要设置于 1# 车间 2 层、3 层及 2# 车间，调味面制品生产线共设置 41 台生产能力为 45kg/h 的膨化机及 8 台生产能力为 125kg/h 的膨化机，则调味面制品主要设备膨化机产能合计为 8535t/a，项目调味面制品设计产能 8000t/a，调味面制品主要设备产能与产品设计产能 8000t/a 相符。

生筋系列豆制品设计产能共 2000t/a，生产线布设于 2# 车间，2# 车间豆制品生产线共设置 15 台生产能力为 45kg/h 的膨化机，豆制品生产线主要设备膨化机年综合生产总产能约 2025t/a，主要设备产能与豆制品产品设计产能 2000t/a 匹配。

项目主要生产设备及产能相符性核算具体详见表 2-3。

表 2-3 项目产品产能与设备匹配性分析表

生产线名称	生产线主要设备	设备台数	年生产时间	单台设备产能	设备总产能 (t/a)	项目产品生产规模 (t/a)	设备是否满足生产规模需求
调味面制品							
1# 厂房间 2 层调味面制品 (干片、烤片系列生产线)	膨化机	8	3000	45kg/h	1080	1000	满足
1# 厂房间 3 层调味面制品 (干棒系列)	膨化机	8	3000	125kg/h	3000	3000	满足
2# 车间调味面制品 (干片系列)	膨化机	33	3000	45kg/h	4455	4000	满足
调味面制品产能合计					8535	8000	满足

豆制品							
2#车间豆制品(牛筋系列生产线)	膨化机	15	3000	45kg/h	2025	2000	满足
豆制品产能合计					2025	2000	满足
全厂产能总机					10560	10000	满足

项目产品指标详见下表:

表 2-4 项目产品执行标准主要指标表

调味面制品 (QB/T5729)		豆制品 (CB2712-2014)	
感官指标		感官要求	
色泽	具有该产品应有的色泽	色泽	具有该产品应有的色泽
组织形态	具有该产品应有的组织形态	滋味、气味	具有该产品应有的气味, 无异味
滋味和气味	具有该产品应有的气味, 无酸败、霉味等异味	状态	具有产品应有的状态, 无霉变, 无正常视力可见的外来异物
杂质	无正常视力可见的外来杂质		
理化性质		理化性质	
脂肪/(g/100g)	≤27.0	脲酶试验	阴性
氯化物(以Cl ⁻ 计)/(%)	≤4.0		
酸价(以脂肪计)(KOH)/(mg/g)	≤3.0		
过氧化值(以脂肪计)/(mg/100g)	≤0.25		

2.5 生产设备

本项目主要设备情况见表 2-5、表 2-6。

表2-5 1#车间项目主要生产设备一览表

名称: 干片、烤片系列	型号	产能 kg/h)	数量	备注 (利旧或新增)
1#厂房车间 2 层调味面制品 (干片、烤片系列) (1000) t/a				
配水机	/	/	1 台	新增
打面机	/	350	2 台	新增
自动下粉线	/	500	1 条	新增
膨化机	/	45	8 台	新增
切料机	/	60	8 台	新增
自动刷油机	/	60	8 条	新增
包装机	/	65	8 台	新增

1#厂房车间3层调味面制品（干棒系列）（3000）t/a				
配水机	/	/	2台	新增
打面机	/	350	3台	新增
自动下粉线	/	500	2条	新增
膨化机	/	125	8台	新增
自动刷油机（含烘烤）	/	125	8条	新增
全自动包装机	/	65	16台	新增
左右进料机	/	200	8台	新增
公用工程设备				
热水供应系统	/	/	1套	新增
冷水供应系统	/	/	1套	新增
空调供应系统	/	/	3套	新增
空压机供应系统	/	/	2套	新增
软水制备系统	1.5t/h	/	1套	新增

表 2-6 2#车间项目主要生产设备一览表

名称：干片系列	型号	产能	数量	备注（利旧或新增）
调味面制品（干片系列）（4000）t/a				
配水机	/		5台	利旧
打面机	/	350	5台	利旧
自动下粉线	/	500	5套	利旧
膨化杠机	/	45	33台	利旧
切料机	/	60	33台	利旧
自动喷油系统	1*4	300	5套	利旧
拌料锅	1*4	100	16个	利旧
包装流水线	1*20	200	8条	利旧
封口机	/	50	100台	利旧
豆制品（牛筋系列）（2000）t/a				
配水机	/	/	4台	新增
打面机	/	350	4台	新增
自动下粉线	/	500	4条	新增
膨化杠机	/	45	15台	新增

切料机	/	60	15 台	新增
自动喷油系统	/	300	4 套	新增
拌料锅	/	100	12 台	新增
自动刷油机	/	60	15 条	新增
包装机	/	65	15 台	新增
包装流水线	/	200	8 条	新增
封口机	/	50	100 台	新增
检验室主要设备				
台式电热恒温干燥箱	WHL-25 (优)、101-WB	/	2	利旧
电热恒温培养箱	WHL-25 (优)、101-WB	/	2	利旧
生化培养箱	SPY-25013	/	1	利旧
电热式压力蒸汽灭菌器	XFH-50CA	/	1	利旧
净化工作台	SW-CJ-2G	/	1	新增
水分活度分析仪	GYW-001	/	1	利旧
马弗炉	SX2-4-10A	/	1	利旧
分析天平	AE2204(优)	/	1	利旧
电子天平	XCC 系列、YPB5002	/	2	利旧
试验电炉	DK-98-II	/	1	利旧
数显恒温水浴锅	HH-2、BHS-2	/	2	利旧

2.6 原辅材料

项目生产所需原辅材料均为外购，预计项目物料消耗详见表 2-7。

表 2-7 主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅料名称	年消耗量 (t/a)	最大存储量 (t/a)	存储位置
调味面制品				
1	辣椒粉	204.7	50	原料仓库
2	面粉	5500	200	面粉仓库
3	孜然粉	167.76	60	原料仓库
4	盐	184.7	60	原料仓库
5	糖	229.7	60	原料仓库
6	花椒	167.76	60	原料仓库
7	食用油	186.3	80	食用油箱

8	玉米淀粉	204.7	60	原料仓库
9	米粉	288.6	60	原料仓库
10	添加剂	5	0.5	原料仓库
11	纸箱	168 万个	8 万个	包材仓库
12	包装袋	3360 万个	160 万个	包材仓库
豆制品				
1	辣椒粉	59.95	30	原料仓库
2	豆粉	1500	200	面粉仓库
3	孜然粉	43.16	10	原料仓库
4	盐	58.95	10	原料仓库
5	糖	53.95	10	原料仓库
6	花椒	43.16	10	原料仓库
7	食用油	58.95	10	油箱
8	玉米淀粉	58.95	10	原料仓库
9	米粉	80.53	20	原料仓库
10	添加剂	1	0.1	原料仓库
11	纸箱	72 万个	3.5 万个	包材仓库
12	包装袋	1440 万个	70 万个	包材仓库
全厂合计				
1	辣椒粉	264.65	80	原料仓库
2	面粉	5500	200	面粉仓库
3	豆粉	1500	200	面粉仓库
4	孜然粉	210.92	70	原料仓库
5	盐	263.65	70	原料仓库
6	糖	263.65	70	原料仓库
7	花椒	210.92	70	原料仓库
8	食用油	245.25	90	食用油仓库
9	玉米淀粉	263.65	70	原料仓库
10	米粉	369.13	80	原料仓库
11	添加剂	6	0.6	原料仓库
12	水	7542.779	/	/
13	纸箱	240 万个	11.5 万个	包材仓库
15	包装袋	4800 万个	230 万个	包材仓库

16	酒精	0.05	0.05	生产车间,主要用于设备擦拭消毒,手消毒
17	无尘棉	0.5	0.1	原料仓库,主要用于设备擦拭消毒
18	氯化钠	10 瓶	3 瓶	检验室,用于产品检验
19	月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤	1 瓶	1 瓶	检验室,用于产品检验
20	煌绿乳糖胆盐(GBLB)肉汤	1 瓶	1 瓶	检验室,用于产品检验
21	结晶紫中性红胆盐琼脂	15 瓶	3 瓶	检验室,用于产品检验
22	平板计数琼脂(PCA)	10 瓶	3 瓶	检验室,用于产品检验
23	孟加拉红(虎红)培养基	9 瓶	3 瓶	检验室,用于产品检验

2.7 公用工程

2.7.1.给排水

(1) 水源

给水系统：市政自来水管网供给，场地内给水接厂区现有给水总管，接至各用水单元，可满足用水需要。

(2) 给排水

项目排水制度为雨污分流制，雨水经收集后排入市政雨水管网，最终进入汨罗江，生产废水（循环冷却系统排水、地面清洗废水、工具清洗废水、纯水制备产生的浓水、检验废水等）经厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后排入厂区尾水收集池暂存，罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准严值后最终排入汨罗江。员工生活污水（包括日常办公生活废水、办公区地面拖洗废水）经四级化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准排入厂区尾水收集池暂存，采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。

项目设备采用无尘棉擦拭、酒精消毒，不采用水清洗，擦拭后的无尘棉与工

具一同清洗，产生的少量的无尘棉清洗废水计入工具清洗废水，本次评价不单独计算设备清洗用排水，多次使用过的无尘棉作为一般固体废物处置。生产车间及仓库定期进行清洗，每月采用磨地机清洗一次，因此，项目用水主要为生产用水、循环冷却用水、软水制备水、地面清洗水、洁具清洗水、检验用水、员工办公生活用水（含办公区拖洗用水）。

①生产用水（和面用水）及排水情况

根据建设单位提供资料，和面时面粉、豆粉（含玉米淀粉、米粉）与水的比例约为 5:1，项目面粉、豆粉（含玉米淀粉、米粉）总用量约为 7632.78t/a，则和面用水量约 1526.556t/a（5.089m³/d）。本项目采用自动和面设备，水分在后续烘干阶段部分蒸发，一部分进入产品，无废水外排。

②循环冷却用水及排水情况

项目运行后需进行冷却，项目设备循环冷却水量约为 10m³/d（3000m³/a），其中蒸发损耗水以 1.5%计，则损耗水量为 0.15m³/d（42m³/a）；此外，循环冷却系统会定期排放一部分浓水，冷却塔水箱中容量约为 1m³，定排量约 1m³/次，每月定排 1 次；则循环冷却水补充水量为 54m³/a。循环冷却水排水约为 12m³/a。

③车间地面清洗用水及排水情况

项目车间地面采用磨地机每月清洗一次，根据生产经验，项目地面清洗约 2L/m²·次，项目生产车间总面积约 13612m²，需清洁的地面面积约为建筑面积的 50%，则生产车间需清洁的建筑面积约为 6806m²，则车间地面清洗用水 13.612m³/次，163.344m³/a。车间地面清洗废水约占用水量 80%，则车间地面清洗废水约 10.89m³/次，130.68m³/a。

④工具清洗（含无尘棉清洗）用水及排水情况

项目生产设备采用无尘棉擦拭、酒精消毒，不采用水冲洗，生产车间每天对生产配料、调味等工具进行清洗，该部分用水量较少，约 1.5m³/d（450m³/a），洁具清洗废水产生量约用水量的 80%，则洁具清洗废水约 1.2m³/d（360m³/a）。

⑤软水制备用水及排水情况

项目循环冷却系统及和面用均采用软水，项目设 1 台软水机，采用 RO 净水系统制备软水，软水制备能力为 1.5m³/h，软水制备效率约 80%，项目软水使用

量约 1595.556m³/a，则软水制备用水量约 1994.445m³/a（6.648m³/d）。软水制备产生的浓水约 398.889m³/a（1.33m³/d）。

⑥检验用水

项目检验室对每批次产品进行检验，项目检验量较少，检验室进行无菌实验，操作台等均采用酒精及无尘棉擦拭，检验用水主要为蒸汽灭菌器及水浴锅用水以及少量无尘棉清洗用水，检验用水量较少，约 0.05m³/d（15m³/a），检验废水产生量约为用水量的 80%，则检验废水产生量约 0.045m³/d（12m³/a）。

⑦生活用水（含办公楼地面拖洗废水）及排水情况

根据建设单位提供的资料，项目劳动定员 165 人，其中约 50 人在厂区住宿。生活用水定额参照《湖南省用水定额》（DB43/T-2020）选取，其中在厂区住宿人员生活用水取 145L/人·d，不在厂区住宿员工生活用水取 80L/人·d，则员工生活用水量约 16.45m³/d（4935m³/a），生活污水产生量取用水量的 80%，则生活污水产生量约 13.16m³/d（3948m³/a）。员工生活污水经四级化粪池处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。

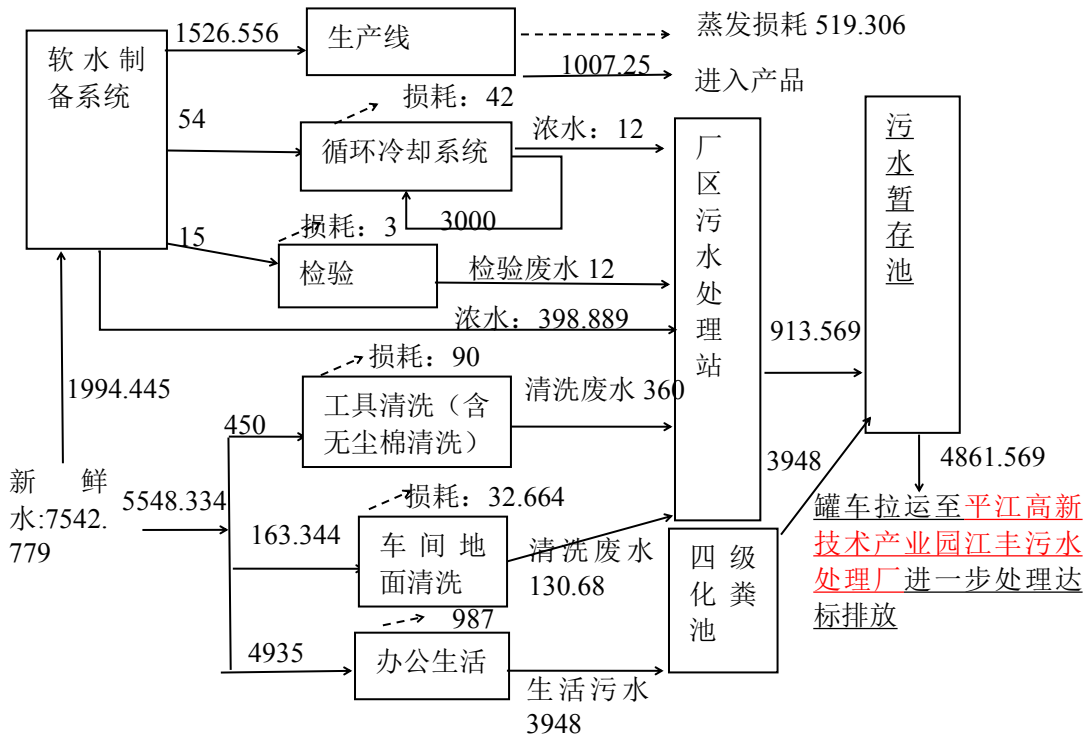


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/a

2.7.2 供电

本项目供电由市政电网接入。负荷等级：厂区内防排烟风机、应急照明、消防负荷等均为二级负荷，其他正常照明、工艺设备负荷均为三级负荷；不设备用柴油发电机。

2.7.3 供热

本项目烘烤设备均采用电能供热，不采用燃料供热。

2.7.4 通风系统

企业设有净化空调系统，生产过程均在密闭的 10 万级洁净车间内进行，净化空调系统工作原理为：来自室外的新风通过初效过滤器—中效过滤器—高效过滤器处理后送入车间，车间设有回风系统，继续循环送出车间。整个车间为微正压状态，车间内会有少量空气通过门窗缝隙逸散到外环境。

2.8 储运

本项目厂区 2 栋车间分别设置原辅料及产品仓储。其中 1#车间厂房屋于车间 1 楼西北部、中部设置产品放置区、东侧设置面粉仓库、各类辅料仓库，满足原料及产品的储存需求；项目于 1#车间厂房外东侧设置食用油储油箱存储 1#车间生产所需食用油，容积约 90m³。2#车间厂房包装材料仓库设置于包装车间两侧，面粉仓及原料车间设置于厂房的南侧，满足原料及产品的储存需求。2#车间生产食用油仓库设置于车间东侧，容积 15m³，满足 2#车间储油需求。

表2-8 项目物料存储情况表

序号	储运工程名称	面积 (m ²) / 容积 (m ³)	位置	储存物品名称	可储存量 (吨)
1	1#车间成品放置区	2个, 总面积 243.636m ²	1#车间1楼西北部、中部	产品	11250件
2	1#车间面粉仓库	2个, 面积 427.82m ²	1#车间1楼东南部	面粉、豆粉	590
3	1#车间各类辅料仓库	5个, 总面积 225.6m ²	1#车间1楼东北部	辣椒粉、孜然粉、盐、糖、花椒、玉米淀粉、米粉、添加剂等	310.6
4	1#车间包材仓库	1个, 面积 239.14m ²	1#车间1楼中部	包装袋	130万个

5	1#车间油箱 (不锈钢材 质)	90m ³	1#车间外东侧	食用油	70
6	2#车间包材 仓库	143m ²	设于2#车间东北侧	包装袋	100万个
7	2#车间纸箱 仓库	300m ²	设于车间西北侧	纸箱	3万个
8	2#车间产品 仓库	300m ²	设于车间西北侧	产品	6500件
9	2#车间面粉 仓	500m ²	设于车间西南侧	面粉	80
10	2#车间原料 仓库	183m ²	设于车间东南侧	辣椒粉、豆粉、孜然粉、盐、 糖、花椒、玉米淀粉、米粉、 添加剂等	200
11	2#车间食用 油仓库	39m ³	2#车间东侧中部	食用油	20

项目原辅材料厂外运输方式主要采用汽车公路运输，全部外委社会运输单位。

2.9 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员共 165 人，项目劳动定员及班制详见表 2-9。

表 2-9 项目劳动定员及班制

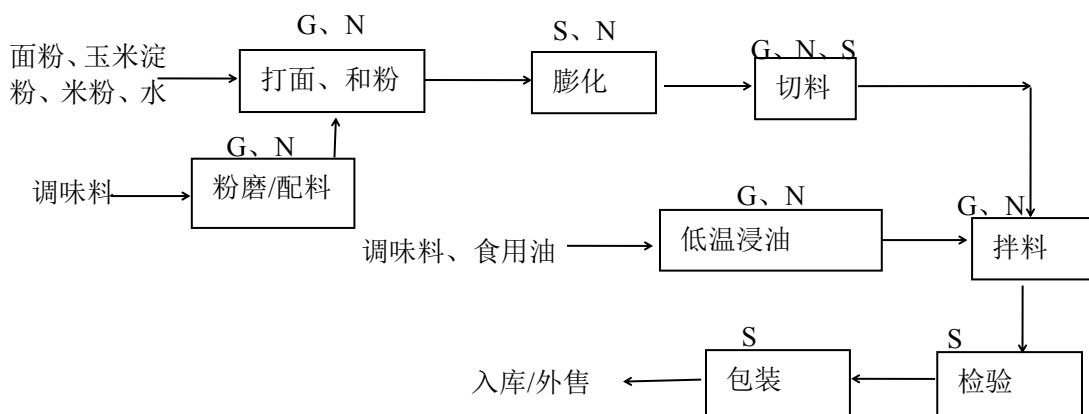
总人数	工作班制	工作时间(小时/班)	年生产天数(天)	备注
165	一班	10	300	其中厂区住宿的 约 50 人, 食堂仅 提供中餐

2.10 厂区平面布置

根据建设单位提供的资料，本项目整体呈平行四边形分布，厂区大门位于厂区西侧，厂区北侧自西往东依次为办公综合楼（内设食堂）、1#生产厂房（新建厂房，3F）；厂区南侧以西往东依次为 2#生产厂房（原有厂房，1F）、污水处理站、污水暂存池。

其中 1#厂房为 3 层厂房，1 层主要设置车间洗消通道、洗衣间、成品暂存区、原料暂存区、包装材料暂存区；2 层、3 层为洁净生产车间，生产车间自东往西布置配料办公室、调味料暂存间、配料、低温浸油区、配料磨粉区、打粉间、膨化区、烘干区、自动刷油区、内包车间、外包车间、外包箱仓库。

	<p>2#厂房平面布局北侧自西往东依次为成品仓库、纸箱仓库、后包装车间（外包装）、化验室、包装车间（内包装）、配料室、粉碎室、缓冲间、辅料暂存间、包材仓库、发袋间、喷码间、食用油仓库。2#厂房中部主要设置搅拌区、更衣室、清洗间、手洗消毒、风淋、生产办公室、卫生间等；2#厂房南部自西往东依次为面粉中间仓、面粉仓、缓冲间、包装车间、膨化车间、搅拌区、打粉间、清洗间、配料间、缓冲间、原料仓库。</p> <p>项目总平面布置图详见附图 2。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl;">工艺流程和产排污环节</p>	<h2 style="text-align: center;">2.9 工艺流程和产排污环节</h2> <h3 style="text-align: center;">2.9.1 施工期工艺流程和产排污环节</h3> <p>项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，项目主要利用厂区已有的厂房及办公综合楼进行改造，厂区内水、电、消防等设施已安装完成。项目施工期无土方开挖、结构、装饰等施工期作业，施工期主要为室内装修、设备安装及调试。施工期污染物主要为施工期装修废气、设备安装时期产生的拆除废物及安装噪声等，施工建设流程及产污环节见下图 2-2。</p> <div style="text-align: center;"> <pre> graph LR A[装修改造方案] -- "G、S、N" --> B[电气、暖通、给排水等安装、装修] B -- "S、N" --> C[设备安装] C --> D[投产] </pre> </div> <p>注：N 为噪声、S 为固废、W 废水、G 为废气，下同</p> <p style="text-align: center;">图 2-2 施工期工艺流程及产污节点图</p> <h3 style="text-align: center;">2.9.2 运营期工艺流程和产排污环节</h3> <p>项目运营期干片系列调味面制品工艺流程详见图 2-3。</p>



注：G：废气、W：废水、N：噪声、S：固体废物，下同

图 2-3 干片系列调味面制品生产主要工艺流程及产污节点图

主要工艺简述

配料/粉磨：根据不同产品需求，对调味料按比例配料，并进行人工投料进入自动下粉线的粉磨机进行磨粉，磨粉机运行时为密闭工作。该过程会产生少量的投料粉尘。

打面、和粉：面粉拆包后由自动投料系统投料至和面机，再加入一定量的水（常温）、面粉、盐、调味料、糖进行和面，形成散碎的面团，打面、和面环节为密闭工序。该过程会有少量的投料粉尘及噪声产生。

膨化、切料：将面团送入膨化机中使面粉熟化、膨化，温度控制在 140℃，将膨化后的面团挤拉为圆形面条，然后进入切料工序，按照产品规格进行切料。该过程会有开机废料及噪声产生。

低温浸油：将食用油通过热油机（电）加热到一定温度（约 30℃），倒入调味料进行搅拌，该过程为密闭工序，且为低温浸油，生产过程产生的油烟极少。因此。该过程会有辛香料等车间异味、投料粉尘及噪声产生。

拌料：切料后的面条与配置好的调味料进行充分搅拌，使膨化后的面条充分吸收调料。该过程会有辛香料等车间异味及噪声产生。

检验、包装入库：成品经检验合格后包装入库，该过程会产生一定的不合格产品及废包装材料以及少量的检验废水、检验废料。

项目运营期烤片系列、干棒系列调味面制品工艺流程详见图 2-4。

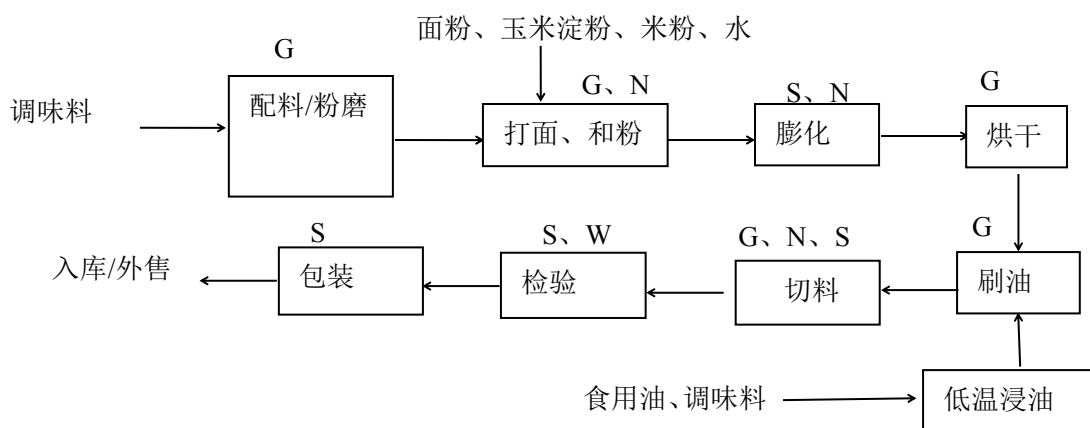


图 2-4 烤片系列、干棒系列调味面制品生产主要工艺流程及产污节点图

主要工艺简述

配料/粉磨：根据不同产品需求，对调味料按比例配料，并进行人工投料进入自动下粉线的粉磨机进行磨粉，磨粉机运行时为密闭工作。该过程会产生少量的投料粉尘。

打面、和粉：面粉拆包后由自动投料系统投料至和面机，再加入一定量的水（常温）、面粉、盐、糖进行和面，形成散碎的面团，打面、和面环节为密闭工序。该过程会有少量的投料粉尘及噪声产生。

膨化：将面团送入膨化机中使面粉熟化、膨化，温度控制在 140℃，将膨化后的面团挤拉为圆形面条，该过程会有开机废料及噪声产生。

烘干：烤片、干棒系列调味面制品膨化后须进行烘干，烘干设备加热到一定温度（约 140℃），将膨化后含水的面条进行烘烤、干燥，使面条中的水分蒸发，达到香脆口感。

低温浸油：将食用油通过热油机（电）加热到一定温度（约 30℃），倒入调味料进行搅拌，该过程为密闭工序，且为低温浸油，生产过程产生的油烟极少，可忽略不计。因此。该过程会有辛香料等车间异味、投料粉尘及噪声产生。

刷油：烘干后的面制品进行刷油、调味处理。将低温浸油后的调味料经自动刷油机刷到烘干后的面条，该过程为敞开工序，由于食用油的沸点一般在 200℃ 以上，产生的油烟挥发量极少，因此，该工序会产生一定的辛香料等车间异味以及极少量的油烟。

切料：经刷油后的面制品进入切料工序，按照产品规格进行切料。该过程会

有辛香料等车间异味及噪声产生。

检验、包装入库：成品经检验合格后包装入库，该过程会产生一定的不合格产品及废包装材料以及少量的检验废水、检验废料。

项目运营期豆制品工艺流程详见图 2-5。

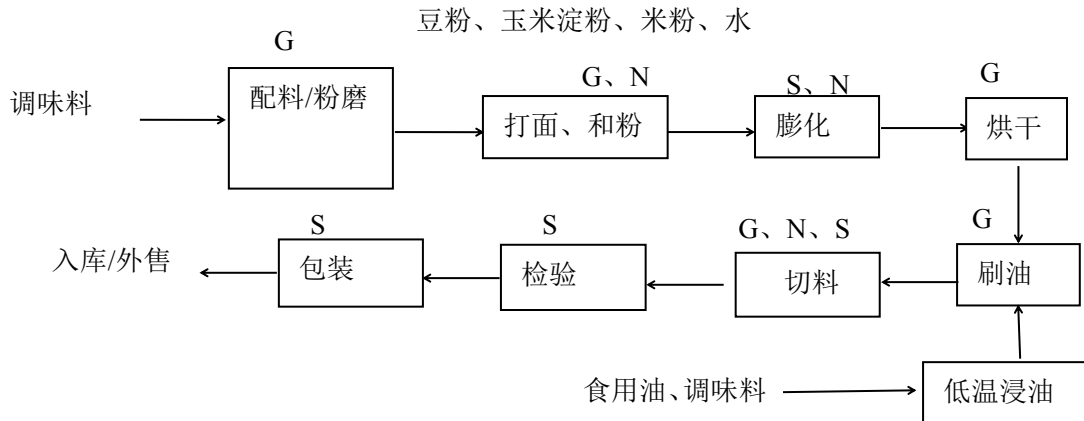


图2-5 豆制品生产主要流程及产污节点图

主要工艺简述

料/粉磨：根据不同产品需求，对调味料按比例配料，并进行人工投料进入自动下粉线的粉磨机进行磨粉，磨粉机运行时为密闭工作。该过程会产生少量的投料粉尘。

打面、和粉：豆粉拆包后由自动投料系统投料至和面机，再加入一定量的水（常温）、豆粉、盐、糖进行和面，形成散碎的面团，打面、和面环节为密闭工序。该过程会有少量的投料粉尘及噪声产生。

膨化：将面团送入膨化机中使面粉熟化、膨化，温度控制在 140℃，将膨化后的豆粉团挤拉为圆形豆粉条，该过程会有开机废料及噪声产生。

烘干：烤片、干棒系列调味面制品膨化后须进行烘干，烘干设备加热到一定温度（约 140℃），将膨化后含水的面条进行烘烤、干燥，使面条中的水分蒸发，达到香脆口感。

低温浸油：将食用油通过热油机（电）加热到一定温度（约 30℃），倒入调味料进行搅拌，该过程为密闭工序，且为低温浸油，生产过程产生的油烟极少，可忽略不计。因此。该过程会有辛香料等车间异味、投料粉尘及噪声产生。

刷油：烘干后的面制品进行刷油、调味处理。将低温浸油后的调味料经自动

刷油机刷到烘干后的面条，该过程为敞开工序，由于食用油的沸点一般在 200℃ 以上，产生的油烟挥发量极少，因此，该工序会产生一定的辛香料等车间异味以及极少量的油烟。

切料：经刷油后的面制品进入切料工序，按照产品规格进行切料。该过程会有辛香料等车间异味及噪声产生。

检验、包装入库：成品经检验合格后包装入库，该过程会产生一定的不合格产品及废包装材料以及少量的检验废水、检验废料。

(1) 主要污染工序

项目运行过程中主要污染为：

1) 项目低温浸油、粉磨（调料配料）过程为密闭工序，且为低温浸油，生产过程最高温度为 140℃，低于食用油沸点（约 200℃），产生的油烟极少。项目废气来源主要为投料粉尘、车间香辛料异味、车间油烟、食堂油烟、污水暂存恶臭。

2) 项目运营期产生的废水主要为循环冷却系统排水、车间地面清洗废水、洁具清洗废水、软水制备产生的浓水、检验废水以及生活污水。

3) 项目运营期产生的噪声主要来源于机械设备噪声。

4) 固体废物主要为膨化产生的开机废料、废包装材料、不合格产品、废无尘棉、废过滤介质、废紫外灯管、废 RO 膜、检验废料、生活垃圾等。

2.9.3 项目产排污环节汇总

根据以上分析可知，本项目运营期会产生一定废气、废水、噪声和固废，具体产排污环节汇总见表 2-10。

表2-10 项目产排污环节汇总表

序号	类别	编号	主要生产单元名称	产污环节	主要污染物
1	废气	G1	投料、配料粉尘	投料、粉磨配料	颗粒物
		G2	生产线	烘干、刷油、低温浸油/粉磨（调料配料）、拌料	臭气浓度、油烟（极少量）
		G3	食堂油烟	食堂灶头	油烟
		G4	污水处理站、污水暂存池	污水预处理、暂存	臭气浓度、硫化氢、氨等
2	废水	W1	循环冷却系统	循环冷却系统	SS
		W2	生产车间	地面清洗	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油、总氮、

					总磷等
		W3	生产车间	工具清洗	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油、总氮、总磷等
		W4	公用设施	软水制备	SS
		W5	检验室	产品检验	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油、总氮、总磷等
		W6	生活污水	办公生活	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油、总氮、总磷等
3	固废	S1	生产线	膨化	开机废料
		S2	检验	产品检验	不合格产品
		S3	包装工序	包装	废包装材料
		S4	设备清洁	设备清洁	废无尘棉
		S5	洁净车间	洁净车间新风系统	废过滤介质
		S6	产品消毒	产品消毒	废紫外灯管
		S7	软水制备	软水制备	废RO膜
		S8	检验	产品检验	检验废料
		S9	辅助区	生活办公	生活垃圾
4	噪声	/	机械设备	生产	Leq(A)

2.9.4 项目物料平衡

项目物料平衡如下表所示：

表 2-11 项目物料平衡一览表

输入		输出		
辣椒粉	264.65	调味面制品	干片系列	4500
面粉	5500		烤片系列	500
豆粉	1500		干棒系列	3000
孜然粉	210.92	牛筋系列豆制品		2000
盐	263.65	粉尘		0.07
糖	263.65	开机废料		5
花椒	210.92	不合格产品		100
食用油	245.25	蒸发损耗水		519.306
玉米淀粉	263.65			
米粉	369.13			
水	1526.556			

	添加剂	6		
	合计	10624.376	合计	10624.376
与项目有关的原有环境污染问题	<p>(一) 现有工程概况</p> <p>本项目选址于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内。<u>根据建设单位提供的资料及现场勘查，项目厂区目前为停产状态。</u></p> <p><u>2014年湖南三贤食品有限公司租用了湖南省笑笑食品有限公司的厂房，建设了“年产2000吨食品加工项目”，主要用于豆制品和鱼制品生产，该项目已经办理了环评手续取得环评批复，并通过环保验收。后三贤公司因经营不善倒闭，湖南省笑笑食品有限公司收购了该项目延续经营。后因市场需求，湖南省笑笑食品有限公司调整了湖南三贤食品有限公司产品生产方案，年生产调味面制品200t/a，目前已停止生产。根据岳阳市生态环境局出具的《不予行政处罚的决定书》（详见附件5），由于该项目已停产且未造成危害后果，不予处罚。综上所述，本次评价对厂区原有环境污染问题分为两部分，一、厂区原有已批复（停产）项目原有情况；二、厂区原有未批已建（停产）项目情况。</u></p> <p>1、厂区原有已批复（停产）项目原有情况</p> <p>1) 环保手续履行情况</p> <p>2014年湖南三贤食品有限公司租用了湖南省笑笑食品有限公司的厂房，建设了“年产2000吨食品加工项目”，主要用于豆制品和鱼制品生产，该项目已于2016年1月27日取得岳阳市生态环境局平江分局（原平江县环境保护局）对该项目的环评批复（详见附件6）。该项目建成后未进行鱼制品的生产，豆制品生产线已于2016年7月18日通过岳阳市生态环境局平江分局（原平江县环境保护局）对该项目环保验收（详见附件7），湖南三贤食品有限公司于2016年11月30日取得厂区排污许可证，证书编号为：430626-1611-0075。</p> <p>由于湖南三贤食品有限公司倒闭，湖南省笑笑食品有限公司收购了该项目延续经营，生产产品与工艺均发生变化，年生产调味面制品200t/a，目前已停止生产。本项目建设完成后，厂区原有项目将不再存续。本次环评对厂区原有已办理环评手续“年产2000吨食品加工项目”仅根据其环评及验收资料进行简单介绍。</p> <p>项目现有工程环保手续履行情况详见下表。</p>			

表 2-12 项目现有工程环保手续履行情况一览表

序号	项目名称	规模	环保手续履行情况	项目建设及“三同时”验收情况	排污许可情况
1	年产 2000 吨食品加工项目	年产 1500 吨豆制品、500 吨鱼制品	环评批复：平环批字 [2016]10029 号，2016 年 1 月 27 日	已于 2016 年 7 月 18 日通过岳阳市生态环境局平江分局（原平江县环境保护局）对该项目环保验收	于 2016 年 11 月 30 日取得厂区排污许可证，证书编号为： <u>430626-1611-0075</u>

2) 原有工程主要环境影响及环保措施情况

(1) 现有工程废水产生和处理情况

项目现有主要有生产废水（豆制品生产废水、地面设备清洗废水等）和生活污水。

根据项目验收报告可知，项目废水来源及治理措施见表2-13。

表2-13 现有工程废水来源及治理措施一览表

废水类别	废水来源	污染物种类	排放规律	废水排放量 (m ³ /a)	治理设施		工艺	废水排放去向
					名称	数量		
生产废水	豆制品生产废水、地面设备清洗废水等	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	间断	52290	污水处理站	1	A ² /O+ 生物接触氧化	园艺示范中心蓄水池暂存回用于果木灌溉
生活废水	员工生活	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	间断	2760	4级化粪池	1 个	生化厌氧	园艺示范中心蓄水池暂存回用于果木灌溉

本次评价收集《湖南三贤食品有限公司年产1500t豆制品食品加工（一期）项目竣工环境保护验收监测报告表》中废水监测结论可知，验收期间污水处理站实际处理量约175m³/d，污水处理站废水出口pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准限值要求。园艺示范中心蓄水池总排口废水中pH、COD、BOD₅、SS均符合《农田灌溉水质标准》旱作标准。

但根据现场调查，由于厂区长期停产，污水处理设施停用，污水处理站已无法正常运营，不满足项目废水需求。

根据厂区现有污水处理站设计资料可知，厂区内现有的废水处理规模为

400m³/d，处理工艺为A²/O+生物接触氧化废水处理工艺。主要构筑物为沉渣池（46m³）、调节池（193m³）、厌氧池（186m³）、活性污泥池（186m³）、二沉池（186m³）、接触氧化池（211.2m³）、反应池（19.2m³）、终沉池（181.5m³）等，目前已全部停用。建设单位拟请专业的污水处理工程单位根据目前废水产生和排放情况对厂区现有污水处理站改造为污水处理站及污水暂存池，确保本项目废水进厂区预处理后达标排放。改造后污水处理站处理工艺调整为：调节池+隔油池+A/O+活性污泥法；由于项目生产废水产生量较小，根据废水产生情况，污水处理站污水处理规模改造为30m³/d，可满足本项目生产废水处理需求。

同时，根据现场勘察，厂区目前雨污分流不彻底，存在部分雨水进入厂区现有污水处理站的情况，建设单位拟对厂区进行雨污分流改造，雨水经雨水边沟收集排入厂区北侧G536国道雨水系统；污水经污水管进入厂区污水预处理系统。

（2）原有工程废气产生和处理情况

现有工程产生的主要废气为锅炉废气、车间异味、污水处理站恶臭、食堂油烟等。

表 2-14 废气来源及防治措施

废气类别	废气来源	污染物种类	排放形式	治理设施名称	治理设施数量	备注
锅炉烟气	生物质锅炉	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、烟气黑度	有组织	水磨除尘+15m排气筒高空排放	1	由于项目改进工艺，改用豆粉为原料，不再进行磨浆及煮浆等工艺，不再使用生物质锅炉，目前已拆除
车间异味	生产线	臭气浓度	无组织	车间密闭、十万级洁净空间	0	
车间油烟	生产线	油烟	无组织	车间密闭、十万级洁净空间	0	
食堂油烟	灶台	油烟净化器	有组织	经油烟净化器处理后引至食堂屋顶排放	1	
污水处理站恶臭	污水处理	臭气浓度、硫化氢、氨	无组织	/	0	

本次评价收集《湖南三贤食品有限公司年产 1500t 豆制品食品加工（一期）项目竣工环境保护验收监测报告表》中废水监测结论可知，验收期间锅炉废气经水磨除尘处理后 SO₂、NO_x、烟尘、烟气黑度均满足《锅炉大气污染物排放标准》

(GB132712014)表2 二级标准。未收集到其他废气相关监测数据。

(3) 原有工程噪声产生和处理情况

厂区噪声主要来源于设备运行噪声，通过采取基础减振和厂房隔声等措施进行控制，根据《湖南三贤食品有限公司年产1500t豆制品食品加工（一期）项目竣工环境保护验收监测报告表》中废水监测结论可知，项目原有工程厂界东、北、侧1m处昼间厂界噪声检测结果未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类标准限值要求，西、南侧厂界噪声检测结果未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求，项目厂界噪声可实现达标排放。

(4) 原有工程固废产生和处理情况

项目原有工程产生的固体废物为主要不合格原料、不合格产品、废包装材料、卤制废料、豆渣、锅炉渣、污水处理站污泥、职工生活垃圾等。

根据收集的该项目环评及验收资料，该项目固体废物处置措施详见表2-15：

表2-15 固体废物来源及治理措施一览表

序号	名称	类型	产生量t/a	处理处置方式其数量 (t/a)
1	生活垃圾	/	25.5	环卫部门清运
2	不合格原料	一般固废	22	外售动物饲料厂作为原料
3	不合格产品		100	
4	废包装材料		3	废品回收
5	卤制废料		3	外售动物饲料厂作为原料
6	豆渣		1500	外售动物饲料厂作为原料
7	锅炉渣		85	作为有机肥外售
8	污水处理站污泥		17	外售砖瓦行业

根据上表，原有工程固体废物均采取分类收集暂存，各类固体废物均可得到妥善处置，对外环境影响较小，符合环保要求。

结合现有工程环评、竣工环境保护验收以及排污许可等相关资料以及厂区实际生产情况，以及建设单位提供的相关资料计算现有工程污染因子，现有工程污染因子产生排放情况汇总如下：

表 2-16 现有工程主要污染因子排放情况汇总表

项目	污染物	排放量 (t/a)	备注
废气	二氧化硫	2.89	集气罩收集+水磨除尘+15m 排气筒高空排放
	氮氧化物	1.73	
	颗粒物	0.85	车间密闭，无组织排放
废水	废水量	55050	经预处理达标后进入园艺示范中心蓄水池回用于果木灌溉
	COD	/	
	氨氮	/	
固废	生活垃圾	25.5 (产生量)	垃圾桶收集，环卫部门清运
	不合格原料	22 (产生量)	外售动物饲料厂作为原料
	不合格产品	100 (产生量)	
	废包装材料	3 (产生量)	废品回收
	卤制废料	3 (产生量)	外售动物饲料厂作为原料
	豆渣	1500 (产生量)	外售动物饲料厂作为原料
	锅炉渣	85 (产生量)	作为有机肥外售
	污水处理站污泥	17 (产生量)	外售砖瓦行业

2、厂区原有未批已建（停产）项目原有情况

因湖南三贤食品有限公司经营不善倒闭，湖南省笑笑食品有限公司收购了该项目延续经营。后因市场需求，湖南省笑笑食品有限公司调整了湖南三贤食品原有限公司产品生产方案，在现有 2#厂房建设调味面制品，年生产调味面制品 200t/a，其主要工艺流程与本项目干片系列调味品相同，详见图 2-3，此处不再赘述。

由于湖南省笑笑食品有限公司调整了湖南三贤食品原有限公司产品生产方案未办理环保手续，目前已停止生产。根据调查，该项目生产经营期间未收到环保投诉。本次评价仅对该项目进行简单介绍及定性分析。

厂区原有未批已建（停产）项目运行过程中主要污染为：

1) 项目废气来源主要为投料粉尘、车间香辛料异味、食堂油烟、污水处理站恶臭。

2) 项目运营期产生的废水主要为循环冷却系统排水、车间地面清洗废水、洁具清洗废水、软水制备产生的浓水以及生活污水。

3) 项目运营期产生的噪声主要来源于机械设备噪声。

4) 固体废物主要为膨化产生的开机废料、废包装材料、不合格产品、废无尘棉、废过滤介质、废紫外灯管、废 RO 膜、污水处理站污泥、生活垃圾等。

方案改造后的生产项目环保设施沿用原湖南三贤食品有限公司年产 2000 吨食品加工项目环保设施，此处不再赘述。

(二) 现有工程存在的环境问题及整改方案

由于厂区目前处于停产状态，根据建设单位提供资料及走访调查，项目现有工程除涉及未批先建被调查后取得不予行政处罚决定书外未接到其他环保投诉，未发生环保纠纷。

本次评价对现有工程存在的问题主要通过建设单位提供资料、现场勘查及走访周边居民总结。具体如下

(1) 现有工程存在的环境问题

根据现场勘查，项目原有工程固废、废水、噪声各项环保设施已落实，未发现存在的环境问题。

1) 根据现场调查，厂区 2# 厂房（原有厂房）车间密闭设施不完善，生产过程将出现废气外逸情况，不符合环保要求；

2) 现有厂区污水处理站未进行加盖密闭，项目运行后，污水处理站恶臭将直接逸散到大气环境，不符合环保要求；

3) 厂区未实现雨污分流，部分雨水汇入厂区污水处理池，不符合环保要求；

4) 由于厂区停产已久，根据现场勘察，厂区污水处理系统已无法正常运行；

5) 现有工程厂区生产废水经预处理达标后进入园艺示范中心蓄水池回用于果木灌溉，不符合《中华人民共和国水污染防治法》第五十八条要求。

(2) 现有工程环境问题整改措施

针对现有工程废气处理存在的问题，建设单位拟在本项目建设过程中进行改善，主要整改措施如下：

1) 对 2# 厂房加强密闭，减少车间异味、粉尘等外逸至厂房外；

2) 对厂区现有污水处理站进行改造、污水暂存池并加盖密封，减少污水处理站恶臭无组织排放。

3) 对厂区实行雨污分流改造，，雨水经雨水边沟收集排入厂区北侧 G536 国道雨水系统；污水经污水管进入厂区污水预处理系统。

4) 建设单位拟请专业的污水处理工程单位对厂区现有污水处理站根据本项目改扩建后废水产排情况进行改造，调整处理工艺为：调节池+隔油池+A/O+活性污泥法；污水处理规模改造为 30m³/d，可满足本项目生产废水处理需求。

5) 项目经预处理达污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后拟采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准严值后最终排入汨罗江。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 区域环境质量现状						
	3.1.1 环境空气						
	(1) 达标区判定						
	根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“6 环境空气质量现状调查与评价”内容，首先需要调查项目所在区域环境质量达标情况，作为项目所在区域是否为达标区的判断依据。						
	本项目大气常规污染物引用岳阳市生态环境局公布的 2022 年度平江县环境空气污染物浓度均值统计数据，2022 年平江县环境质量状况如下表。						
	表 3-1 2022 年平江县环境空气质量状况						
	监测 点名 称	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	平江 县	SO ₂	年平均浓度	4	60	6.7	达标
		NO ₂	年平均浓度	12	40	30.0	达标
		PM ₁₀	年平均浓度	41	70	58.6	达标
PM _{2.5}		年平均浓度	25	35	71.4	达标	
CO		24h 评价第 95 位 百分位数浓度	1100	4000	27.5	达标	
O ₃		8h 评价第 90 位百 分位数浓度	127	160	79.4	达标	
由上表可知，SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年平均质量浓度和 CO95 百分位数日平均质量浓度、O ₃ 90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单要求，故项目所在区域为达标区。							
(2) 特征污染物							
为了解项目所在地特征污染物的情况，本环评引用《湖南省福祥再生资							

源有限责任公司年拆解分选金属固废 10000 吨环境影响报告表》中检测的所在区域 TSP 的现状监测数据。监测时间为 2022 年 8 月 16 日至 2022 年 8 月 18 日，监测点位距离本项目距离为 153m、230m，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求。具体监测结果如下：

表 3-2 引用 TSP 环境质量监测结果

监测点位	与本项目方位距离	监测因子	监测时间	监测结果(24h 均值)	标准值(mg/m ³)	达标情况
湖南省福祥再生资源有限公司厂界外南面 5m 处 G1	项目东南侧，153m	TSP	2022.8.16~2022.8.18	0.112~0.121	0.3	达标
湖南省福祥再生资源有限公司厂界外北面 20m 处 G2	项目东南侧，230m			0.123~0.131	0.3	达标

根据上述监测结果，TSP 浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准限值。

3.1.2 地表水环境

项目所在区域地表水系为汨罗江，汨罗江（石碧潭渡口至新市桥）属于渔业用水区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水体标准。本次评价引用汨罗市人民政府官网上公示的《汨罗市环境质量月报》（2023 年 1 月~12 月）汨罗江新市断面的水环境质量现状数据，具体如下：

表 3-3 2023 年汨罗江新市断面水环境质量现状表

断面功能区	各月已达类别
-------	--------

名称	类别	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
新市断面	省控断面	III类	II类	II类	II类	II类	II类	II类	II类	II类	II类	II类	II类

根据上表汨罗市地表水水质情况监测月报，2023年汨罗江新市断面水质均符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）的III类水质标准，区域地表水环境质量现状良好。

3.1.3 声环境

根据现场踏勘可知，本项目厂界外周边50m范围内声环境保护目标为项目北侧、东北侧、西侧园艺示范中心零散居民点，为了解项目50m范围内居民点环境质量现状，本次评价委托湖南宇昂检测技术有限公司对项目周边居民点进行监测。其中北侧、东北侧居民点临近G536国道，属于交通干线，且距道路边线小于35m，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准；西侧居民点执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

监测结果如下：

表3-4 声环境质量监测结果 单位：dB（A）

监测点位	监测时间	监测结果		执行标准
		昼间	夜间	
N1厂界西侧外居民点	2024.03.08	56.8	46.8	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类：昼间60、夜间50
	2024.03.09	55.5	46.7	
N2厂界北侧外居民点	2024.03.08	62.5	52.0	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中4a类：昼间70、夜间55
	2024.03.09	62.4	51.6	
N3厂界东北侧居民点（该居民点临近G536国道，且距道G536国道18m，小于35m）	2024.03.08	62.3	51.0	
	2024.03.09	64.7	50.8	

根据监测结果，项目北侧、东北侧居民点噪声监测值满足《声环境质量

标准》（GB3096-2008）中 4a 类标准要求；项目西侧居民点噪声监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。

3.1.4 生态环境

本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，根据现场勘查，本项目所在区域以农村和城郊生态环境为主要特征，区域生态环境受人类生活的影响较大，植被和生物多样性程度低，项目四周主要为农村、工业企业及道路绿化，周围区域内无自然保护区、风景名胜区、国家森林公园，无珍稀、濒危动植物。

根据现场调查，本项目区域内无文物古迹、风景名胜保护单位。

3.1.5 电磁辐射

根据《技术指南》，新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价。本项目属于其他方便食品制造（C1439）、豆制品制造（C1392）项目，因此不开展电磁辐射现状监测与评价。

3.1.6 地下水、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地下水及土壤原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

本项目所在地周边无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，且企业运营期会对地面进行硬化防渗处理，切断了地下水、土壤环境的污染途径。

因此本项目不存在土壤、地下水环境污染途径，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境
保护
目标

3.2 环境保护目标

3.2.1 大气环境

项目所在地位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区内。

本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、医院等特殊敏感点，主要大气环境保护目标为周边散户居民点。项目环境空气保护目标详见表 3-5。

表 3-5 环境空气保护目标

名称	经纬度		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	经度	纬度					
项目北侧园艺村零散居民点	113.21497994	28.78320711	居民	约 25 户，约 60 人	二类区	N	45-500
项目西侧园艺村零散居民点	113.21355501	28.78266804	居民	约 55 户，150 人	二类区	W	40-500
项目东北侧园艺村零散居民点	113.21571377	28.78240629	居民	5 户，18 人	二类区	NE	10-200
项目东侧园艺村零散居民点	113.21848874	28.78179100	居民	5 户，20 人	二类区	E	284-475
项目南侧园艺村零散居民点	113.21402620	28.78038552	居民	约 10 户，35 人	二类区	S	145-420
园艺中心幼儿园	113.21253200	28.78380335	学校	师生约 80 人	二类区	NW	171

3.2.2 声环境

项目厂界外 50 米范围内声环境保护目标主要为项目东北侧、北侧、西侧园艺村零散居民点，具体如下。

表 3-5 噪声保护目标

名称	位置(m)以厂界中心为原点			保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y	Z					
项目北侧园艺村零散居民点	-109.69	38.27	1.2	居民	7 户，约 25 人	4a 类	N	45-50
项目西侧园艺村零散居民点	4.92	116.89	1.2	居民	7 户，约 26 人	2 类	W	45-50

项目东北侧园艺村零散居民点	100.12	27.38	1.2	居民	3户, 12人	4a类(居民点距离北侧G536国道15m)	EN	10-50
---------------	--------	-------	-----	----	---------	-----------------------	----	-------

3.2.3 地下水环境

厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3.2.4 地表水环境

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ 2.3-2018)中要求,项目评价范围内无饮用水取水口、涉水自然保护区、风景名胜区、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体以及水产种质资源保护区等地表水环境敏感目标。不涉及集中式地下水源地等地下水环境保护目标。项目周边地表水环境保护目标如下:

表 3-6 地表水环境保护目标一览表

保护目标	水域功能	与项目位置关系	保护级别
汨罗江(石碧潭渡口至新市桥)	渔业用水	N, 570m	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类

3.3 污染物排放控制标准

3.3.1 废水排放标准

污染物排放控制标准

本项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准,采用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准严值后最终排入汨罗江,本项目废水排放标准具体详见表 3-7。

表 3-7 水污染物排放限值(单位: mg/l, pH 除外)

标准名称	pH	CODcr	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油	总氮	总磷
------	----	-------	------------------	--------------------	----	------	----	----

《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	6~9	500	300	/	400	100	/	/
平江高新技术产业园江丰污水处理厂协议接纳标准	6~9	500	350	35	250	100	50	6
本项目执行的排放标准	6~9	500	300	35	250	100	50	6
平江高新技术产业园江丰污水处理厂排放标准	6~9	40	10	3(5)	10	1	15	0.5

3.3.2 废气排放标准

本项目运营期投料、配料粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值；车间异味、污水暂存恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准；车间油烟参照执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)表2最高允许排放浓度，本项目食堂共设置6个灶台，食堂油烟排放规模属于中型。具体标准限值见下表。

表 3-8 大气污染物排放标准

类型	污染源	污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放浓度限值 mg/m ³	标准来源
				排气筒高度 m	二级		
无组织废气	投料、配料粉尘	颗粒物	/	/	/	1.0	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值
	车间异味 污水暂存恶臭	臭气浓度	/	/	/	20(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准限值
		臭气浓度	/	/	/	20(无量纲)	
		硫化氢	/	/	/	0.06	
	氨	/	/	/	1.5		

表 3-9 饮食业油烟排放标准

规模	中型
最高允许排放浓度	2.0mg/m ³
净化设施最低去除效率(%)	75

3.3.3 声环境排放标准

施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；项目建成投产运营后项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准。具体标准值见表3-9。

表3-9 噪声排放标准值表

时段项目		昼间	夜间	标准来源
施工期		70dB(A)	55dB(A)	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）
营运期	2类（南厂界、西厂界及东厂界）	60dB(A)	50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	4类（北厂界）	70dB(A)	55dB(A)	

3.3.4 固体废物

一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标

依据《湖南省“十四五”生态环境保护规划》及湖南省人民政府办公厅关于印发《湖南省主要污染物排污权有偿使用和交易管理办法》的通知（湘政办发〔2022〕23号），化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物四类污染物的管理对象为本行政区域内纳入固定污染源排污许可分类管理名录的、除公共基础设施类之外的工业类排污单位。湖南省约束性总量控制指标为二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、化学需氧量（COD）和氨氮（NH₃-N），推荐性总量控制指标为VOCs。项目不涉及二氧化硫、氮氧化物、VOCs，项目废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准严值后最终排入汨罗江。废水排放量为4861.569m³/a，本次总量申请按照一级排放标准核算排放量，即取化学需氧量和氨氮排放标准浓度值分别为40mg/L和5mg/L。生产废水污染物排放量核算如下：

COD 量=废水排放量×浓度=4861.569×40/1000000=0.194 (t/a) ;

氨氮量=废水排放量×浓度=4861.569×5/1000000=0.024 (t/a) ,

项目 COD、NH₃-N 总量控制指标分别为 0.194t/a、0.024t/a。

根据建设单位提供的资料，湖南笑笑食品有限公司收购湖南三贤食品有限公司的同时，将其排污权及购买的总量指标一并收购，具体总量指标如下：

表 11.4-1 项目污染物排放总量及获得排放总量指标途径

序号	污染物名称	本项目外排总量 (t/a)	现有厂区已购买排污权量 (t/a)	本项目厂区需购买总量	项目取得排放总量指标途径
1	COD	0.194	2.9	0	无需新增购买量
2	NH ₃ -N	0.024	0.4	0	无需新增购买量

根据表 3-10，本项目总量指标为：COD:0.194t/a、NH₃-N:0.024t/a，建设单位已购买总量指标为 COD:2.9t/a、NH₃-N:0.4t/a，且项目建成后，厂区原有生产项目不在生产，因此，本项目无需新增总量指标购买。

四、主要环境影响和保护措施

施
工
期
环
境
保
护
措
施

4.1 施工期环境保护措施

4.1.1 废气环境保护措施

本项目废气主要来源于装修废气。装修期间油漆的使用会向周围环境空气挥发甲醛、二甲苯和甲苯。二甲苯与甲苯虽具有一定的毒性，但在短时间最大允许浓度下不会产生重大影响。本项目装修时二甲苯与甲苯的产生浓度较小，再加上油漆废气的释放较缓慢，因此项目不会对周围环境产生明显影响。为减少对周围环境及自身环境的影响，应尽可能选用环保型绿色油漆。装修完毕后，建议保持室内通畅，并空置一段时间后再开始投入使用。

4.1.2 废水环境保护措施

施工废水主要为施工人员生活废水以及少量的施工废水。项目施工期废水主要通过厂区化粪池进行处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至园艺示范中心进行果木灌溉，对周边地表水环境影响较小。

4.1.3 噪声环境保护措施

本项目施工噪声主要来源于装修、设备组装时零碎敲打声，切割机、角磨机发出的噪声，以及装修材料搬运时产生的噪音。施工期间噪音多为瞬时噪音，禁止在夜间与午休时间施工，施工地点在室内，以上条件使得本项目噪音对外界影响很小，不会对周边环境带来影响。

4.1.4 固体废物环境保护措施

固废主要来源于装修余料，设备包装。装修余料由装修单位运至垃圾站，交由环卫部门处置，设备包装回收变卖，不会对环境带来影响。

4.2 运营期环境影响和保护措施

4.2.1 废水

(1) 废水污染源

项目设备采用无尘棉擦拭、酒精消毒，不采用水清洗，擦拭后的无尘棉与工具一同清洗，产生的少量的无尘棉清洗废水计入工具清洗废水，本次评价不单独计算设备清洗用排水，多次使用过的无尘棉作为一般固体废物处置。

1) 循环冷却系统排水 W1

项目循环冷却系统定期排放浓水，排放量约 $1\text{m}^3/\text{次}$ ，每月排放 1 次；则循环冷却水排水约为 $12\text{m}^3/\text{a}$ ，其主要污染因子为 SS、全盐量，浓度分别约为 80mg/L 、 100mg/L ，与其他生产废水一起进入污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

2) 车间地面清洗废水 W2

根据章节 2.7.1 项目水平衡分析，车间地面清洗废水约占用水量 80%，则车间地面清洗废水约 $10.89\text{m}^3/\text{次}$ ， $130.68\text{m}^3/\text{a}$ 。车间地面清洗废水主要污染因子产生浓度约为 COD: 600mg/L 、 BOD_5 : 180mg/L 、SS: 200mg/L 、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 30mg/L 、动植物油: 60mg/L 、总氮: 40mg/L 、总磷: 6mg/L ，与其他生产废水一起进入厂区污水处理站处理达标后进入尾水暂存池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

3) 工具（含无尘棉）清洗废水 W3

项目生产车间每天对生产配料、调味等配置工具以及无尘棉进行清洗，该部分用水量较少，约 $1.5\text{m}^3/\text{d}$ ($450\text{m}^3/\text{a}$)，工具清洗废水产生量约用水量的 80%，则工具清洗废水约 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ($360\text{m}^3/\text{a}$)。工具清洗废水主要污染因子产生浓度约为 COD: 600mg/L 、 BOD_5 : 250mg/L 、SS: 200mg/L 、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 40mg/L 、动植物油: 150mg/L 、总氮: 35mg/L 、总磷: 6mg/L ，与其他生产废水一起进入厂区污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

4) 软水制备废水 W4

根据章节 2.7.1 项目水平衡分析可知，软水制备产生的浓水约 $398.889\text{m}^3/\text{a}$ ($1.33\text{m}^3/\text{d}$)，其主要污染因子为 SS、全盐量，浓度分别约为 80mg/L 、 100mg/L ，与其他生产废水一起进入厂区污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

5) 检验废水 W5

项目检验室对每批次产品进行检验，项目检验量较少，检验室进行无菌实验，操作台等均采用酒精及无尘棉擦拭，检验用水主要为蒸汽灭菌器及水浴锅用水以及少量无尘棉清洗用水，检验用水量较少，约 $0.05\text{m}^3/\text{d}$ ($15\text{m}^3/\text{a}$)，检验废水产生量约为用水量的 80%，则检验废水产生量约 $0.045\text{m}^3/\text{d}$ ($12\text{m}^3/\text{a}$)。检验废水主要污染因子产生浓度约为 COD: 250mg/L 、BOD₅: 180mg/L 、SS: 150mg/L 、NH₃-N: 30mg/L 、动植物油: 30mg/L 、总氮: 25mg/L 、总磷: 3mg/L ，与其他生产废水一起进入厂区污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

6) 生活污水（含办公楼地面拖洗废水）W6

项目劳动定员 165 人，其中约 50 人在厂区住宿。生活用水定额参照《湖南省用水定额》（DB43/T-2020）选取，其中在厂区住宿人员生活用水取 $145\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，不在厂区住宿员工生活用水取 $80\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，生活污水产生量取用水量的 80%，则生活污水产生量约 $13.16\text{m}^3/\text{d}$ ($3948\text{m}^3/\text{a}$)。生活污水废水主要污染因子产生浓度约为 COD: 250mg/L 、BOD₅: 180mg/L 、SS: 150mg/L 、NH₃-N: 30mg/L 、动植物油 25mg/L 、总氮: 35mg/L 、总磷: 3mg/L ，员工生活污水经四级化粪池处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

综上，本项目合计外排废水总量约为 $4861.569\text{m}^3/\text{a}$ ，生产废水（循环冷却系统排水、地面清洗废水、工具清洗废水、纯水制备产生的浓水等）经厂区污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。员工生活污水（包括日常办公生活废水、办公区地

面拖洗废水)经四级化粪池预处理达标排入厂区尾水收集池暂存,经用罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。根据下表可知,废水经污水暂存池暂存后污水综合浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准,污水经暂存池暂存定期经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放对周边环境影响较小。

表4-1 废水产排污节点、污染物信息表

序号	产污环节	类别	污染物种类	废水量(m ³ /a)	污染物		污染治理设施名称	污染物	
					产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)		排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)
1	循环冷却系统	循环冷却系统排水 W1	SS	12	80	0.0010	污水处理站	/	/
			全盐量		100	0.0012		/	/
2	地面清洗	车间地面清洗废水 W2	COD	130.68	800	0.1045		/	/
			BOD ₅		350	0.0457		/	/
			NH ₃ -N		45	0.0059		/	/
			SS		200	0.0261		/	/
			动植物油		60	0.0078		/	/
			总氮		40	0.0052			
3	工具清洗	工具清洗废水 W3	COD	360	1500	0.54		/	/
			BOD ₅		350	0.126		/	/
			NH ₃ -N		45	0.0162	/	/	
			SS		200	0.072	/	/	
			动植物油		150	0.054			
			总氮		35	0.0126			
4	软水制备	软水制备废水 W4	SS	395.139	80	0.0352	/	/	
			全盐量		100	0.0441	/	/	
5	产品检验	检验废水 W4	COD	12	250	0.003	/	/	
			BOD ₅		180	0.0022	/	/	
			NH ₃ -N		30	0.0004	/	/	
			SS		150	0.0018	/	/	
			动植物油		30	0.0004	/	/	
			总氮		25	0.0003	/	/	

			总磷		3	0.00004		/	/
生产 废水 合计	污水处理 站	生产综合废水	COD	913.569	708.7587	0.6475	污水处 理站	450	0.4111
			BOD ₅		190.3523	0.1739		120	0.1096
			NH ₃ -N		24.6287	0.0225		20	0.0183
			SS		148.9762	0.1361		100	0.0914
			动植物油		67.6468	0.0618		20	0.0183
			总氮		19.8124	0.0181		10	0.0091
			总磷		3.3276	0.00304		2	0.0018
			全盐量		49.5857	0.0453		49.5857	0.0453
6	生活办公	生活污水 W5	COD	3948	250	0.9870	四级化 粪池	200	0.7896
			BOD ₅		180	0.7106		100	0.3948
			NH ₃ -N		30	0.1184		20	0.0790
			SS		150	0.5922		100	0.3948
			动植物油		25	0.0987		20	0.0790
			总氮		35	0.1382		28	0.1105
			总磷		3	0.0118		2	0.0079
污水 暂存 池综 合废 水合 计	污水暂存 池	污水暂存池综合 废水	COD	4861.569	246.9779	1.2007	污水暂 存池暂 存	246.9779	1.2007
			BOD ₅		103.7525	0.5044		103.7525	0.5044
			NH ₃ -N		20.0141	0.0973		20.0141	0.0973
			SS		100.0089	0.4862		100.0089	0.4862
			动植物油		20.0141	0.0973		20.0141	0.0973
			总氮		24.6011	0.1196		24.6011	0.1196
			总磷		1.9952	0.0097		1.9952	0.0097
			全盐量		9.3180	0.0453		9.3180	0.0453

表4-2 水污染治理设施信息表

序号	污染治理设施名称	工艺	处理能力	治理除率	是否可行技术	其他信息
1	四级化粪池	生化厌氧	容积 80m ³	SS 去除率 50%，COD 去除率 30%，NH ₃ -N 去除率 20%，BOD ₅ 去除率 20%，动植物油去除率 30%、总氮去除率 20%、总磷去除率 33.3%	是	/
2	污水处理站	调节池+隔油池+A/O+活性污泥法	30m ³ /d	SS 去除率 50%，COD 去除率 40%，NH ₃ -N 去除率 33%，BOD ₅ 去除率 45%，动植物油去除率 50%	是	/

(2) 废水排放情况

本项目生产废水（循环冷却系统排水、地面清洗废水、工具清洗废水、纯水制备产生的浓水、检验废水等）经车间污水排放管引入厂区污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。员工生活污水（包括日常办公生活废水、办公区地面拖洗废水）经污水管网引入厂区现有四级化粪池预处理达标排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。厂区内不设置废水排放口。

（3）项目废水处理措施可行性分析

项目生活污水水质简单，经四级化粪池生化厌氧处理可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准，对平江高新技术产业园江丰污水处理厂影响较小。

项目生产废水（循环冷却系统排水、地面清洗废水、工具清洗废水、纯水制备产生的浓水、检验废水）经厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准严值后最终排入汨罗江。

根据现场调查，由于厂区长期停产，污水处理设施停用，厂区内现有的废水处理规模为 400m³/d，处理工艺为 A²/O+生物接触氧化废水处理工艺的污水处理站已无法正常运营，不满足项目废水需求。本次评价建议委托专业的污水处理工程单位对厂区现有污水处理站进行改造，改造成污水处理站，经改造后污水处理站设计处理规模为 30m³/d，污水处理站考虑采用调节池+隔油池+A/O+活性污泥法处理工艺，污水处理站设计进出水水质标准详见下表。

表 4-3 改造后厂区污水处理站设计进出水水质标准

污染物名称	污水处理站拟设计进出水要求		本项目废水处理排放要求	
	进水水质 (mg/L)	出水水质(mg/L)	废水排放限值	本项目废水排放标准
pH	6~9	6~9	6~9	《污水综合排放标

COD	800	450	500	准》(GB8978-1996) 三级标准及平江高 新技术产业园江丰 污水处理厂接纳标 准
BOD ₅	500	300	300	
SS	400	250	250	
NH ₃ -N	45	35	35	
动植物油	/	100	100	
总氮	25	50	50	
总磷	4	6	6	

根据上表可知，本项目设计出水水质可满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准要求。因此，项目改造后的污水处理站满足项目厂区生产废水处理需求。

根据建设单位提供资料及现场勘察，可将厂区现有污水处理站接触氧化池及终沉池调整为污水暂存池，调整后污水暂存池容积约 392.7m³，可容纳本项目约 24d 的废水量，可知，污水暂存池容积满足本项目废水处理尾水暂存需求。环评要求建设单位委托专门的废水转运单位定期采用罐车将项目产生的废水运转至平江高新技术产业园江丰污水处理厂，废水场内暂存周期不超过 5 天，同时厂区污水暂存池进行加盖密闭，避免尾水暂存过程中产生恶臭气体逸散至周边环境。

厂区内应建立完善的废水罐车拉运管理制度，污水场内暂存日期不超过 5d，废水转运需采用专用的罐车，委托专业的污水转运单位进行转运，按要求建立废水转运台账管理制度，健全废水外运管理。

(4) 本项目废水进入平江高新技术产业园江丰污水处理厂合理性

本项目所在区域无市政污水管网连通，且伍市镇污水处理厂仅接纳生活污水，不能接纳生产废水，因此，建设单位只能依托平江高新技术产业园江丰污水处理厂进行处理，经协商，本项目建设单位与平江高新技术产业园江丰污水处理站签订污水处理协议，详见附件 10。项目废水经厂区预处理后暂存于厂区污水暂存池，委托专门的单位采用罐车定期将本项目暂存的废水拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理。

根据调查，平江高新技术产业园江丰污水处理厂采用“预处理+A²/O+MBR+紫外线消毒”处理园区产生的生产废水和生活污水，目前处理规模为 15000m³/d，出

水水质达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准严值后最终排入汨罗江。本项目主要污染因子为 CODcr、BOD₅、氨氮、SS、动植物油等，污染物中无重金属、化工废物等难处理污染因子。经与平江高新技术产业园江丰污水处理厂核实，目前园区污水处理厂日接纳水量为 11000m³/d，目前剩余接纳能力 4000m³/d。

综上所述，本项目废水水质简单，根据表 4-1 可知，项目废水经 4 级化粪池（生活污水）、厂区污水处理站（生产废水）预处理后，出水水质可以满足平江高新技术产业园江丰污水处理厂的进水水质标准，因此本项目经预处理后送平江高新技术产业园江丰污水处理厂处理是可行的，不会对平江高新技术产业园江丰污水处理厂造成影响。项目废水约 5d 清运一次，每次运转量约 70m³/d，约占污水厂剩余处理规模的 1.75%，对平江高新技术产业园江丰污水处理厂冲击很小，且该污水厂完全有接纳本项目废水的能力，污水处理厂的废水处理工艺完全能够处理本项目的污水水质，废水经平江高新技术产业园江丰污水处理厂处理，出水达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准严值后最终排入汨罗江，对最终纳污水体汨罗江的影响较小。

项目经预处理后的废水采用罐车运转至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理。根据调查，项目废水采用罐车运输路线为：污水暂存池—厂内道路—厂区西侧村道—G536 国道—颜家铺路—平江高新技术产业园江丰污水处理厂，全程约 7.5km，运距较短。厂区内应建立完善的废水罐车拉运管理制度，污水场内暂存日期不超过 5d，废水转运需采用专用的罐车，委托专业的污水转运单位进行转运，对罐车进行密闭，按要求建立废水转运台账管理制度，健全废水外运管理。在严格采取以上措施的前提下，项目废水经槽罐车转运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理可行。

综上所述，本项目废水经预处理后依托平江高新技术产业园江丰污水处理厂处理是可行的。

(5) 废水监测计划

本项目生产废水（循环冷却系统排水、地面清洗废水、工具清洗废水、纯水制备产生的浓水等）经厂区污水处理站处理达标后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。员工生活污水（包括日常办公生活废水、办公区地面拖洗废水）经四级化粪池预处理达标排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019），建设单位应开展自行监测活动。本项目废水自行监测点位建议设置于厂区污水暂存池，具体如下：

表4-4 自行监测信息表

序号	排放口（监测点位）编号	污染物名称（监测因子）	监测频次	是否自动监测	执行标准
1	厂区污水暂存池	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、悬浮物、动植物油、总氮、总磷	1次/半年	否	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准

4.2.2 废气

由生产工艺流程可知，项目低温浸油/粉磨（调料配料）过程为密闭工序，且为低温浸油，生产过程产生的油烟极少，可忽略不计，本次评价不考虑。

本项目的废气来源主要为投料、配料产生的粉尘 G1、车间异味 G2、车间油烟 G3、食堂油烟 G4 及污水暂存池恶臭 G5。

(1) 废气污染源强

1) 投料、配料粉尘 G1

项目投料、配料等过程会产生少量的粉尘。本项目面粉、豆粉、玉米淀粉、米粉、香辛料等投料均采用自动投料方式，极少量配料采用人工投料，投料后进行搅拌，项目打面、和粉、粉磨配料等均在密闭容器中进行，投料过程会有微量起尘。

由于上述工序产生的粉尘极少，约占原料用量的1/1000000，则粉尘产生量约0.07t/a，

本项目车间为10万级洁净车间，车间设置有净化系统，其设有初效过滤器、中

效过滤器、高效过滤器，可有效处理粉尘，处理效率约90%，处理后仅有微量从车间门窗缝隙逸散出去，则粉尘排放量约0.007t/a。

2) 车间异味G2

车间异味主要为辣椒辣酱炒制及调料配料搅拌过程产生的异味，由于调料配料搅拌在相对密闭的容器中进行，产生的异味较少，且项目生产车间为10万级洁净空间，设置有净化系统，异味经净化系统处理后仅有微量从车间门窗缝隙逸散出去，臭气浓度约为10（无量纲）。对周边环境影响较小。

3) 车间油烟G3

本项目低温浸油、烘干后刷油会产生少量的油烟，由于低温浸油工序温度为30℃，烘干温度为140℃，而食用油沸点约为200℃，因此，生产过程产生的油烟极少，难以定量；车间油烟经10万级洁净车间净化系统处理后，极少量逸散至室外，对周边环境影响较小。

4) 食堂油烟 G4

项目运营后劳动定员为 165 人，均在厂区就餐。食堂产生一定的油烟，采用专用烟道屋顶高空排放，并使用清洁燃料。根据区域厨房油烟排放情况类比，按照每人每天食用油使用量 0.02kg，项目员工食堂每天使用食用油共计 3.3kg/d，油烟挥发量按照用油量的 2%计算，产生的油烟量为 0.066kg/d，每天食堂工作约 3 小时，则每小时油烟产生量为 0.022kg/h。抽油烟机风量为 6000m³/h，油烟净化效率取 80%，则油烟产生浓度约为 3.667mg/m³，处理后的排放浓度 0.73mg/m³。经处理后的油烟废气引至办公楼屋顶排放（DA001），排气筒管径 0.6m。食堂油烟经处理后可满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）排放要求。

5) 污水暂存恶臭 G5

本项目生产废水均经厂区污水处理站处理达平江高新技术产业开发区污水处理厂接纳标准后与经 4 级化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准生活污水一起排入厂区污水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理后达标排放。废水成分主要为 pH、COD、BOD₅、NH₃-N、SS、动植物油、全盐量等，污水厂区暂存过程会产生一定的恶臭等。其臭气浓度约

为 10（无量纲）恶臭的种类最主要的污染物为 NH₃ 及 H₂S。污水暂存产生的恶臭随季节、温度的变化臭气强度有所变化，夏季气温高，臭气强；冬季气温低，臭气弱。同时臭气的散发还与水温、污水中有机物浓度、水流紊动状态和水面暴露面积等因素有关，本次环评建议厂区污水处理站、污水暂存池等均采取密闭措施，废气逸散量较少，难以定量。此外，环评建议必要时喷洒除臭剂进行除臭。

4) 废气污染物产生及排放情况汇总

项目废气污染物产生和排放情况汇总详见表4-5。

表 4-5 项目污染物产生和排放情况汇总

产污环节	污染物种类	有组织产生浓度 (mg/m ³)	有组织产生量 (t/a)	污染治理设施名称	有组织最大排放浓度 (mg/m ³)	有组织最大排放速率 (kg/h)	有组织排放量 (t/a)	无组织排放量 (t/a)	无组织排放速率 (kg/h)
投料、配料粉尘 G1	颗粒物	/	/	车间密闭，10 万级洁净车间	/	/	/	0.007	0.00233
车间异味 G2	臭气浓度	/	/		/	/	/	少量（无量纲）	/
车间油烟 G3	油烟	/	/		/	/	/	极少量，难以定量	/
食堂油烟 G4	油烟	3.667	19.8kg/a	油烟净化器	0.73	0.0044	3.96kg/a	/	/
污水暂存恶臭 G5	臭气浓度	/	/	加盖密闭	/	/	/	10（无量纲）	/
	硫化氢	/	/		/	/	/	少量，难以定量	少量，难以定量
	氨	/	/		/	/	/	少量，难以定量	少量，难以定量
合计	颗粒物	/	/	/	/	/	/	0.007	0.00233
	油烟	3.667	19.8kg/a	/	0.73	0.0044	3.96kg/a	/	/
	臭气浓度	/	/	/	/	/	/	10（无量纲）	/

硫化氢	/	/	/	/	/	0.00000 59	0.00000 08
氨	/	/	/	/	/	0.00015 19	0.00002 11

表4-6 项目废气产排污节点、污染物信息表

序号	主要工艺名称	对应产污环节	污染物种类	源强核算方法	污染物		排放形式	污染治理设施名称	污染物			排放标准 (mg/m ³ /kg/h)	标准来源
					产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)		
1	投料、配料	投料、配料	颗粒物	物料平衡	/	0.07	无组织		/	0.00233	0.007	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织标准限值
2	生产线	烘干、刷油、低温浸油/粉磨(调料配料)、拌料	臭气浓度	类比法	10(无量纲)	/	无组织	车间、设备密闭,10万级洁净车间	/	10(无量纲)	/	20	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准限值要求
3		低温浸油、刷油	油烟	/	/	极少量,难以定量	无组织		/	/	极少量,难以定量	2	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)排放要求
3	食堂	灶台	油烟	物料平衡	3.667	19.8 kg/a	有组织	油烟净化器	0.73	0.0044	3.96 kg/a	2	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)排放要求
4	污水处理	污水预处理	臭气浓度	/	/	10(无量纲)	无组织	污水处理站、污水	/	/	10(无量纲)	20(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准限值要求

站、污水暂存池	理、暂存	硫化氢	/	/	暂存池等均采取密闭措施	/	少量，难以定量	少量，难以定量	0.06	求
		氨	/	/		/	少量，难以定量	少量，难以定量	1.5	

项目废气排气筒基本情况详见表 4-7。

表 4-7 项目废气排气筒基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	排气温 度(℃)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	食堂油烟排气筒	油烟	113.21419780	28.78262950	18	0.6	25	一般排放口

(2) 大气环境达标可行性及影响分析

本项目所在区域大气环境质量现状为达标区，根据工程分析可知，项目营运过程产生的废气主要为极少量的粉尘，车间异味、食堂油烟及污水暂存恶臭。

本项目生产线自动化程度较高，基本所有工序均在密闭的设备内进行，生产车间密闭，且企业车间设有 10 万级净化系统，生产车间呈微正压状态，车间粉尘及异味经车间净化系统处理后仅有微量从门窗缝隙逸散到外环境，最后逸散到外环境的粉尘可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求，异味可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中相应标准限值。油烟满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）。根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019），本项目废气处理设施满足《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019）中“表 6-1 方便食品制造工业排污单位无组织排放控制要求表”中相关要求。具体如下：

表 4-8 项目与方便食品制造工业排污单位无组织排放控制要求符合性分析

序号	产生废气设施	废气类别	无组织排放控制要求	本项目废期控制措施 ^a	是否符合要求

1	装卸料设备、调粉机、和面机	装卸料废气 调粉废气 和面废气	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放	项目厂房车间密闭，打粉设备均为自动化密闭设备，车间设10万级洁净净化设备，无组织逸散废气量极少	符合
2	干燥设备	干燥废气	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放	项目厂房车间密闭，车间设10万级洁净净化设备，无组织逸散废气量极少	符合
3	包装机	包装废气	加强密闭；回用到生产前端；收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放	本项目不涉及粉状物料包装	符合
4	制冷系统(以氨为制冷剂)、液氨储罐	制冷废气	定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道	本项目采用空调控温，不涉及液氨储罐	符合
5	运输设备	运输废气	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放	项目厂房车间密闭，车间设10万级洁净净化设备，无组织逸散废气量极少	符合
6	厂内综合污水处理站	污水处理、 污泥处理和堆放 废气	产生恶臭气体区域加罩或加盖；投放除臭剂；收集恶臭气体经处理(喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等)后排放	厂区污水处理站及污水暂存池产生恶臭气体区域加盖密闭；必要时喷洒除臭剂	符合
备注	注：a 排污单位针对含有的废气产污环节，至少应采取表中所列的措施之一。				

净化空调系统工作原理：采用多孔过滤材料如无纺布、滤纸和纤维材料等，把空气中的微尘颗粒物、油烟拦截下来，对车间异味也有一定的净化作用。从而达到空气净化的效果。它主要是由过滤器、送风机和送风管道等部件组成。特点是除尘效率高、容尘量大、使用寿命长，可以长时间运行而不用更换过滤器。气流通过初效空气过滤器—空调—中效空气过滤器—风机加压送风—高效过滤器处理后通过净化管道送入车间，车间设有回风系统，继续循环送入车间以达到空气净化效果。

污水处理站及污水暂存池环评要求采用密闭措施，加装顶盖，恶臭气体逸散较少，必要时通过在污水池区域喷洒天然植物液除臭剂以及在四周空地上种植高大乔木，减少无组织恶臭气体排放，项目废水量较小，在采取密闭及喷洒除臭及等措施后，污水暂存恶臭气体可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中相应标准限值。

项目食堂油烟经油烟净化器处理后引至办公楼屋顶排放，经处理后的油烟可满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表2浓度限值，对周边环境影响较小。

因此，在落实以上环保措施后，项目产生的废气可做到达标排放，对周边大气环境影响可接受，对周边居民影响较小，措施可行可靠。

(3) 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业 一方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019），制定本项目废气监测计划。

表4-9 自行监测信息表

序号	排放口(监测点位)编号	排放口(监测点位)名称	污染物名称(监测因子)	监测频次	是否自动监测
1	DA001	食堂油烟排气筒	油烟	1次/半年	否
2	无组织监测点	厂房外及上风向1个点位，下风向3个点位	颗粒物、臭气浓度、硫化氢、氨、油烟	1次/半年	否

(4) 项目废气非正常排放量核算

本项目非正常排放为油烟净化器装置发生故障时有机废气的非正常排放，废气污染物处理效率为0，最长事故时间按1h计，年发生频次≤2次。本项目非正常排放量核算情况见表4-10。

表4-10 本项目污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常最大排放速率 kg/h	单次持续时间 h	年发生频次/次	应对措施
1	食堂油烟	油烟净化器设施故障	油烟	3.667	0.022	1	≤2年/次	立即抢修

4.2.3 噪声

(1) 噪声排放情况

项目营运期间噪声主要来自于打面机、切料机、拌料机等设备等机械设备运行时产生的噪声，具体设备噪声级约在75~95dB(A)之间，具体噪声排放情况详见下表。

表4-11 噪声源强及防治措施一览表

序号	建筑物	声源名称	距噪声源1米处声压	声源控制措施	空间相对位置(以项目中心点为原点)/m	距室内边界最近距离	室内边界声级	运行时段	建筑物插入损失	建筑外噪声
----	-----	------	-----------	--------	---------------------	-----------	--------	------	---------	-------

名称	级 /dB(A)		X	Y	Z	/m	/dB(A)		/dB(A)	声压 级/ /m	建筑 物外 距离 /m	
1	打面机(3台)	65	基础减振	24.5	31.05	4	10	45	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	19	1
2	打面机(3台)	65	基础减振	31.41	32.89	7	10	45	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	19	1
3	1# 生产 车间 膨化机(14 台)	60	基础减振	19.89	33.35	4	10	40	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	14	1
4	膨化机(8台)	60	基础减振	13.91	28.74	7	10	40	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	14	1
5	切料机(14 台)	60	基础减振	3.83	29.21	4	8	41.94	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	15.94	1
6	空压机	90	基础减振	40.32	31.56	1	5	76.02	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	50.02	1
7	软水制备系 统	65	基础减振	-18.53	26.42	1	5	51.02	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	45.02	1
8	冷却塔	90	基础减振	38.07	23.59	1	5	76.02	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	45.02	1
9	打面机(9台)	65	基础减振	10.11	-59.07	1	15	41.48	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	15.48	1
10	膨化机(38 台)	60	基础减振	-4.05	-52.42	1	16	35.92	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	9.92	1
11	2# 车间 切料机(62 台)	60	基础减振	1.08	-41.3	1	15	36.48	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	10.48	1
12	拌料锅(28 台)	60	基础减振	-17.6	-29.16	1	15	36.48	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	10.48	1
13	空压机	90	基础减振	29.96	-29.12	1	5	76.02	8:00~12:00、 13:00~19:00	20	50.02	1

(2) 声环境影响预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐的计算方法,并结合噪声源的空间分布形式以及预测点的位置,本次评价将各声源分别简化为若干点声源处理,室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。具体方式如下所述:

①声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T——预测计算的时间段, S;

t_i ——声源在 T 时间段内的运行时间, S。

②预测点的预测等效声级 (L_{eq}) 计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg (10 \lg^{0.1L_{eqg}} + 10 \lg^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} ——预测点的背景值, dB(A)。

③户外声传播衰减计算

距离源点 r 处的 A 声级的计算公式为:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{bar} + A_{atm} + A_{gy} + A_{misc})$$

式中: $L_p(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的 A 声级, dB;

A_{div} ——声波几何发散引起的 A 声级衰减量, dB;

A_{bar} ——遮挡物引起的 A 声级衰减量, dB;

A_{atm} ——空气吸收引起的 A 声级衰减量, dB;

A_{gy} ——地面效应衰减量, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应, dB;

本次评价不考虑 A_{gy} 、 A_{atm} 、 A_{misc} 。

本项目为新建项目, 每天工作 10h, 夜间不进行生产。根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021), 选择贡献值作为厂界噪声影响评价量, 采用贡献

值叠加背景值作为环境保护目标噪声影响评价量。

预测及计算结果见下表所示。

表4-12 本项目厂界噪声预测值结果 单位：Leq[dB(A)]

点位	贡献值	标准值	达标情况
	昼间		
厂界东	44.41	2类：60（昼间）	达标
厂界南	42.78	2类：60（昼间）	达标
厂界西	39.59	2类：60（昼间）	达标
厂界北	51.7	4类：70（昼间）	达标

预测及计算结果见下表所示。

表4-13 本项目噪声预测值结果 单位：Leq[dB(A)]

厂界位置	最大贡献值 dB(A)	现状背景噪声值 dB(A)（昼间）	预测噪声值 dB(A)（昼间）	标准限值 dB(A)	达标分析 dB(A)
西侧最近居民点	32.84	56.80	56.82	60	达标
北侧最近居民点	37.15	62.50	62.51	70	达标
东北侧最近居民点（该居民点临近G536国道，且距道G536国道18m，小于35m）	36.46	64.70	64.71（位于临G536路35m范围内）	70	达标

由上表可知，在采取隔声降噪减振措施的情况下，经距离衰减后，项目厂界的噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准的要求。根据表4-13可知，项目对周边居民点噪声贡献值较现状背景值低10dB(A)以上，本项目噪声对周边环境保护目标影响极小，厂区周边声环境保护目标均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类、4a类标准限值，项目对周边环境噪声影响较小。

为进一步减少项目运行对区域声环境的影响，本环评建议企业落实以下几点噪声防护措施：

- 1) 选用低噪声设备，采取合理安装工艺，并适当进行减振和降噪处理，合理

布置噪声源，做好隔声及基础减震，做好相应的隔声措施，加上自然距离的衰减作用，使机械噪声得到有效的衰减，最大程度避免生产噪声对周围声环境的影响。

2) 加强设备维护和保养，对生产设备定期检查与维护，使设备保持良好的运行状况，减少运转时产生的噪声。

3) 合理安排工作时间，避免噪声对项目附近居民的生活产生较大影响。

(4) 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 工业噪声》（HJ1301-2023），制定本项目噪声监测计划。

表4-14 噪声自行监测信息表

序号	排放口（监测点 位）编号	排放口（监测点 位）名称	污染物名称（监 测因子）	监测频次	是否自动监 测
1	厂界四周	厂界外 1m 处	等效 A 声级	1 次/季度	否

4.2.4 固体废物

本项目运营期固体废物主要为膨化产生的开机废料、废包装材料、不合格产品、废无尘棉、废过滤介质、废紫外灯管、废 RO 膜、检验废料、废机油、污水处理站污泥、生活垃圾等。

1) 开机废料

项目调味面制品、豆制品生产线膨化工序，会有部分开机废料产生，开机废料产生原因主要是开机温度不高的时候产生的生料。根据建设单位提供资料，开机废料产生量约为 5t/a，收集后外售饲料生产等相关公司回收利用。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固体废物代码为 900-999-34。

2) 不合格产品

在严格控制原料来源和控制生产流程各工艺环节的情况下，不合格产生量为 100t/a，一般固体废物代码为 900-999-34，集中收集至厂区一般固废暂存间后拟外售饲料生产等相关公司回收利用。

3) 废包装材料

本项目包装过程会产生一定的的废弃包装材料，主要为原辅材料包装袋和出厂包装纸箱废料，产生量约为 1t/a，经分类收集至厂区一般固废暂存间后，外卖废品

回收单位。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固体废物代码为 900-999-07。

4) 废无尘棉

本项目设备清洁采用无尘棉擦拭，会产生一定的废无尘棉，产生量约为 0.5t/a，该部分废物主要为含食用油、香辛料等物质，收集后暂存于一般固体废物暂存间，委托有处理能力的公司处置。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固体废物代码为 900-999-34。

5) 废过滤介质

本项目生产车间及配料车间为洁净车间，空气洁净度为 10 万级，空气经过初、中、高三级净化系统处理后在车间内循环。该三级净化系统采用滤芯对进气和出气的空气中的粉尘等进行多遍过滤。根据建设单位提供资料，初效滤芯 3 个月更换一次，中效滤芯半年更换一次，高效滤芯 1~1 年半更换一次，净化系统废滤芯产生量约为 0.1t/a。更换下来的废滤芯交由厂家回收处理，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固体废物代码为 900-999-99。

6) 废 RO 膜

本项目和面用的水为过滤水，根据建设单位提供资料，项目软水制备采用反渗透处理，软水制备会产生一定的废 RO 膜。根据建设单位提供资料，石英砂每 1 年更换一次，每次更换量 0.02t，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固体废物代码为 900-999-99。废 RO 膜经收集后交由厂家回收处理。

7) 检验废料

项目产品检验过程会产生少量的检验废料，主要为检验后的产品、检验灭菌后的培养基等，本项目检验量约 0.05t/a，收集后暂存于一般固体废物暂存间，委托有处理能力的公司处置。

8) 废紫外线灯管

本项目产品、香辛料、员工工作服等均会使用紫外灯进行杀菌消毒，紫外线灯管一年换一次。根据建设单位提供资料，最大产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废紫外线灯管属于危险废物，危废类别 HW29，代码

900-023-29，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。

9) 废机油

项目设备维修、检修过程会产生少量的废机油，其产生量较小其产生量约为0.005t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版），废紫外线灯管属于危险废物，危废类别HW08，代码900-249-08，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。

10) 污水处理站污泥

污水处理站处理废水时，产生隔油污泥和沉淀污泥，产生量约1.5t/a，一般固体废物代码为900-999-34，外运垃圾填埋场填埋处理。

11) 生活垃圾

职工生活垃圾按0.5kg/人·d计，共有职工165人，生活垃圾产生量约为82.5kg/d，24.75t/a。

项目固体废物汇总表见4-15。

表 4-15 本项目固废产生情况表

序号	类别	产生环节	数量	固废类别/代码	物理形态	主要有毒有害物质名称	环境危险特性	废物属性	处理方式
1	开机废料	膨化工序	5t/a	900-999-34	固态	/	/	一般固废	分类收集暂存于一般固废暂存间，外售饲料生产等相关公司回收利用
2	不合格产品	生产线	100t/a	900-999-34	固态	/	/		收集后暂存于一般固废暂存间，外售废品回收单位
3	废包装材料	包装	1t/a	900-999-07	固态	/	/		收集后暂存于一般固体废物暂存间，委托有处理能力的公司处置。
4	废无尘棉	设备擦拭	0.5t/a	900-999-34	固态	/	/		交由厂家回收处理
5	废过滤介质	洁净空调	0.1t/a	900-999-99	固态	/	/		经收集后交由厂家回收处理
6	废RO膜	软水制备	0.02t/a	900-999-99	固态	/	/		

7	检验废料	产品检验	0.05t/a	900-999-34	固态	/	/		收集后暂存于一般固体废物暂存间，委托有处理能力的公司处置。
8	污水处理站污泥	污水处理	1.5t/a	900-999-34	固态	/	/		外运垃圾填埋场填埋处理
9	废紫外线灯管	杀菌消毒	0.01t/a	900-023-29	固态	废荧光粉	I	危险废物	危险废物暂存间暂存，委托有资质单位处理
10	废机油	设备检修	0.005t/a	900-249-08	固态	矿物油	T、I		
11	生活垃圾	办公生活	24.75t/a	/	固态	/	/	/	垃圾桶收集，环卫部门

(2) 一般工业固废环境管理要求

本项目一般固体废物主要是开机废料、废包装材料、不合格产品、废无尘棉、废过滤介质、废 RO 膜、检验废料、污水处理站污泥，一般固废经收集暂存于设于 2#车间厂房的 5m²一般固废暂存间，一般固废暂存间严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）规范建设，禁止危险废物及生活垃圾混入，此外，项目企业应按要求建立一般固体废物台账管理制度，完善一般固体废物管理。项目产生的固废定期清运，易产生恶臭的废无尘棉厂区内存放周期不超过 7 天，不在厂区内长时间堆存。

固废临时贮存场所应满足如下要求：

- a.地面采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。
- b.暂存间防风、防雨、防晒措施，堆放场周边设置导流渠。
- c.按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。

(3) 危险废物环境管理要求

项目所产生的废紫外线灯管、废机油等属危险废物。本项目危险废物经设置在 2#厂房一楼危废暂存间进行储存，建筑面积为 5m²，危险废物收集后交由有资质单位处理。危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设。危险废物采用不易破损、变形、老化、能有效地防止渗透、扩散的容器贮存，装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细表明危险废物的名称、重量、成

分、特性及发生泄漏的处理方法等。运输过程中确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃及其它禁配物混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防暴晒、雨淋、防高温。公里运输时要按规定的线路行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。企业应按要求建立危险废物台账管理制度，完善危险废物管理。

4.3 环境风险

4.3.1 项目风险源调查

项目厂区内危险单元主要是生产车间、食用油库。

4.3.2 环境敏感目标调查

本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区等特殊敏感点，500m 范围内环境风险保护目标主要为园艺示范中心零散居民及园艺中心幼儿园，具体详见表 3-4。

4.3.3 环境风险潜势判断

4.3.3.1 危险物质及工艺系统危险性（P）分级

项目原材料主要为面粉、豆粉、香辛料等，其中涉及危险物质主要为食用油、酒精、危险废物。按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）有关规定，本项目突发环境事件风险物质及临界值见表 4-16。

表 4-16 突发环境事件风险物质及临界值一览表

序号	物质名称	厂区最大总储量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q
1	食用油	90	2500	0.036
2	酒精	0.05	50 (参照健康危险急性毒性物质类别 2、类别 3)	0.001
3	危险废物	0.01	50 (参照健康危险急性毒性物质类别 2、类别 3)	0.0002
4	废机油	0.005	2500	0.000002
5	合计			0.037202

根据上表计算结果，厂区危险物质数量与临界量比值为0.037202，Q 值划分为(1) Q<1。

4.3.3.2 项目环境风险潜势判断

本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.037202 < 1$ 。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录C，当 $Q < 1$ 时，项目风险潜势为I级。

4.3.3.3 各要素环境风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)评价工作等级划分，本项目环境风险潜势为I级，进行简单分析。

表 4-17 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	湖南省笑笑食品有限公司建设项目（年产 10000 吨调味面制品、豆制品项目）	
建设地点	平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内	
地理坐标	E: 113° 12' 53.137"	N: 28° 46' 55.854"
主要危险物质及分布	1、原料仓库 2、生产车间	
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	1、因原料及产品可燃引起火灾，灭火产生的消防废水会污染区域地表水和土壤环境。 2、危险废物暂存泄漏，导致地表水、地下水、土壤造成污染。	
风险防范措施要求	1、原辅材料分类贮存，库房禁止火种、热源，保证阴凉、防水通风。强化各种原料储存容器的检查，防止由于腐蚀穿孔或设备缺陷、破损而泄漏 2 原料及产品仓库要特别注意防火，物料安全存储注意事项建筑物应是阻燃结构的，要完全与可燃物品隔绝。保管场地绝对不能漏雨，防水防雨。 3、危险废物暂存间危险废物采用不易破损、变形、老化、能有效地防止渗透、扩散的容器贮存，装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细说明危险废物的名称、重量、成分、特性及发生泄漏的处理方法等。运输过程中确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃及其它禁配物混装混运。 4、坚持岗位培训和持证上岗制度，严格执行安全规章制度和操作规程，对所有重要设备需作出清晰的警戒标示，并加强操作工人个人防护。 5、建立完善的化学品管理制度，按《易燃易爆化学品消防安全监督管理办法》等相关法规的规定进行化学品的管理。 6、厂房及食用油库建筑物间距符合防火规范；设置围堰，厂区总平面布局符合事故防范要求，根据生产工艺和项目特点配备相应的消防设施和应急救援设施，设置消防通道。 7、对突发环境事件进行预防并编制突发环境事件应急预案。在危险区域应设置必备的应急救援设施、通讯工具等，提高企业事故应急能力。同时应对生产操作工人必须进行上岗前专业技术培训，严格管理，提高职工安全环保意识，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，提高员工事故应变能力。	
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：/		

4.4 项目“三本账”

表 4-18 项目建成后“三本账” 单位：t/a

项目	污染物	现有工程		本项目		“以新带老” 削减量	全厂总 排放量	增减 量变化
		产生 量	排放量	产生量	排放量			
废水	废水量	55050	0	<u>4861.56</u> 9	<u>4861.5</u> 69	0	<u>4861.56</u> 9	<u>+4861</u> <u>.569</u>
	化学需氧量	/	0	<u>1.6345</u>	<u>0.194</u>	0	<u>0.194</u>	<u>+0.194</u>
	氨氮	/	0	<u>0.1409</u>	<u>0.024</u>	0	<u>0.024</u>	<u>+0.024</u>
废气	二氧化硫	/	2.89	0	0	2.89	0	-2.89
	氮氧化物	/	1.73	0	0	1.73	0	-1.73
	颗粒物	/	0.85	0.07	0.007	0.85	0.007	-0.843
	硫化氢	0.0030 3	0.00303	少量, 难 以定量	少量, 难 以定量	0.00303	少量, 难 以定量	<u>-0.0030</u> <u>3</u>
	氨	0.897	0.897	少量, 难 以定量	少量, 难 以定量	0.897	少量, 难 以定量	<u>-0.897</u>
	臭气浓度	20 (无量纲)	20 (无量纲)	10 (无量纲)	10 (无量纲)	20 (无量纲)	10 (无量纲)	-10 (无量纲)
	油烟	9.9kg/a	1.98kg/a	19.8kg/a	3.96kg/a	1.98kg/a	3.96kg/a	-1.98kg/a
固废	生活垃圾	25.5	0	24.75	0	0	0	0
	不合格原料	22	0	0	0	0	0	0
	不合格产品	100	0	100	0	0	0	0
	废包装材料	3	0	1	0	0	0	0
	卤制废料	3	0	0	0	0	0	0
	豆渣	1500	0	0	0	0	0	0
	锅炉渣	85	0	0	0	0	0	0
	污水处理站 污泥	17	0	0	1.5	0	1.5	-15.5
	开机废料	0	0	5	0	0	0	0
	废无尘棉	0	0	0.5	0	0	0	0
	废过滤介质	0	0	0.1	0	0	0	0

废 RO 膜	0	0	0.02	0	0	0	0
检验废料	0	0	0.05	0	0	0	0
废紫外线灯管	0	0	0.01	0	0	0	0
废机油	0	0	0.005	0	0	0	0

4.5 环保投资

拟建项目总投资 5000 万元，其中环保投资 53.3 万元，占总投资 1.066%。环保投资组成见下表。

表 4-19 建设项目环保投资估算一览表

项目	污染源	环保设施	投资（万元）
废水治理	生活污水	4 级化粪池处理后提升至尾水收集池暂存	1（依托现有化粪池，增加输送泵及管道）
	生产废水	委托专业的污水处理工程单位对厂区现有污水处理站经改造成污水处理站设计处理规模为 30m ³ /d	15
	污水暂存池	利用厂区现有污水处理站接触氧化池及终沉池调整为污水暂存池，调整后污水暂存池容积约 392.7m ³	5.2
	雨污分流改造	对厂区雨污分流系统进行改造，雨水经雨水边沟收集排入厂区北侧 G536 国道雨水系统；污水经污水管进入厂区污水预处理系统	2
废气治理	车间粉尘、异味、油烟	设备、车间密闭，10 万级洁净系统	14（工程投资，本次所列为 2#车间密闭改造投资）
	食堂油烟	油烟净化器	5
	污水暂存恶臭	经加盖密闭处理，必要时喷洒除臭剂	3
噪声治理	机械设备噪声	厂区平面布置和工艺合理布局，设备基础减振、厂房隔声等措施综合治理噪声	2
固废治理	生活垃圾	垃圾桶	0.1
	危险废物	危险废物暂存间	4
	一般固废	一般固废暂存间	1
合计			53.3

4.5 竣工环境保护验收内容

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目环境保护管理条例》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行；建设完成后，建设单位应当按照国务院环境保护

行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。项目竣工环境保护验收清单如表 4-20。

表4-20 项目竣工环境保护验收一览表

项目	污染源	验收内容	监测因子	验收标准
废气	投料、配料粉尘	设备、车间密闭，10 万级洁净车间	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织标准限值
	车间异味		臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准限值要求
	油烟		油烟	《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 浓度限值
	食堂油烟	油烟净化器	油烟	《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 浓度限值
	污水暂存恶臭	加盖密闭，必要时喷洒除臭剂	臭气浓度、硫化氢、氨	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准限值要求
废水	生活污水	四级化粪池处理后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。	PH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、生化需氧量、动植物油、总磷、总氮	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准
	生产废水(循环冷却水排水、车间地面清洗废水、工具清洗废水、软水制备废水、检验废水)	厂区污水处理站处理后排入排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理达标排放。	PH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、生化需氧量、动植物油、总氮、总磷	
	雨污分流	对厂区雨污分流系统进行改造，雨水经雨水边沟收集排入厂区北侧 G536 国道雨水系统；污水经污水管进入厂区污水预处理系统	/	雨污分流
固废	开机废料	分类收集暂存于一般固废暂存间，外售饲料生产等相关公司回收利用	/	一般固废暂存间暂存，合理处置，不外排
	不合格产品		/	
	废包装材料		/	

		间, 外卖废品回收单位		
	废无尘棉	收集后暂存于一般固体废物暂存间, 委托有处理能力的公司处置	/	
	废过滤介质	交由厂家回收处理	/	
	废 RO 膜	经收集后交由厂家回收处理	/	
	检验废料	收集后暂存于一般固体废物暂存间, 委托有处理能力的公司处置	/	
	污水处理站污泥	外运垃圾填埋场填埋处理	/	
	废紫外线灯管	危险废物暂存间暂存, 委托有资质单位处理	/	危险废物暂存间暂存, 交有资质单位处置
	废机油		/	
	生活垃圾	垃圾桶收集, 环卫部门	/	环卫部门清运, 统一处置
噪声	设备噪声	减振、隔声	等效 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类、4 类标准

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	内 排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	投料、配料粉尘	颗粒物	设备、车间密闭，10万级洁净车间	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2 中无组织标准限值
	车间异味	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表1 标准限值要求
	油烟	油烟		《饮食业油烟排放标准》(试行) (GB18483-2001) 表2 浓度限值
	食堂油烟	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》(试行) (GB18483-2001) 表2 浓度限值
	污水暂存 恶臭	臭气浓度、硫化氢、氨	加盖密闭，必要时喷洒除臭剂	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表1 标准限值要求
水环境	生活污水	PH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、生化需氧量、动植物油	<u>经四级化粪池处理后排入排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理标排放。</u>	<u>《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准及平江高新技术产业园江丰污水处理厂接纳标准</u>
	生产废水	PH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、生化需氧量、动植物油、总氮、总磷、全盐量	<u>经厂区污水处理站处理后排入厂区尾水收集池暂存，经罐车拉运至平江高新技术产业园江丰污水处理厂进一步处理标排放。</u>	
	雨污分流	<u>对厂区雨污分流系统进行改造，雨水经雨水边沟收集排入厂区北侧 G536 国道雨水系统；污水经污水管进入厂区</u>	/	雨污分流

		污水预处理系统		
声环境	设备噪声	等效 A 声级	设备减振、降噪、隔声，厂房隔声（可行技术）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废经设置于2#厂房的5m ² 一般固废暂存间暂存，不合格产品、开机废料收集后外卖相关回收单位；废包装材料暂存后外卖相关回收单位。于项目2#厂房设置的1个5m ² 危险废物暂存间，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（G18597-2023）要求设置；生活垃圾经垃圾桶收集后，交环卫部门统一清运。			
土壤及地下水污染防治措施	源头控制、地面硬化等基础防渗措施			
生态保护措施	项目区内无自然保护区、风景名胜区和重点文物保护单位，区内未见濒危珍稀野生动植物。			
环境风险防范措施	<p>1、原辅材料分类贮存，库房禁止火种、热源，保证阴凉、防水通风。强化各种原料储存容器的检查，防止由于腐蚀穿孔或设备缺陷、破损而泄漏。</p> <p>2 原料及产品仓库要特别注意防火，物料安全存储注意事项建筑物应是阻燃结构的，要完全与可燃物品隔绝。保管场地绝对不能漏雨，防水防雨。</p> <p>3、危险废物暂存间危险废物采用不易破损、变形、老化、能有效地防止渗透、扩散的容器贮存，装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细表明危险废物的名称、重量、成分、特性及发生泄漏的处理方法等。运输过程中确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃及其它禁配物混装混运。</p> <p>4、坚持岗位培训和持证上岗制度，严格执行安全规章制度和操作规程，对所有重要设备需作出清晰的警戒标示，并加强操作工人个人防护。</p> <p>5、建立完善的化学品管理制度，按《易燃易爆化学品消防安全监督管理办法》等相关法规的规定进行化学品的管理。</p> <p>6、厂房及食用油库建筑物间距符合防火规范；设置围堰，厂区总平面布局符合事故防范要求，根据生产工艺和项目特点配备相应的消防设施和应急救援设施，设置消防通道。</p> <p>7、对突发环境事件进行预防并编制突发环境事件应急预案。在危险区域应设置必备的应急救援设施、通讯工具等，提高企业事故应急能力。同时应对生产操作工人必须进行上岗前专业技术培训，严格管理，提高职工安全环保意识，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，提高员工事故应变能力。</p>			
其他环境管理要求	<p><u>（1）排污许可证制度</u> 根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“九、食品制造业 14 中的 17、方便食品制造 143”及“八、农副产品加工业 13 中 16、其他农副产品加工 139”，需进行排污许可证的简化管理，项目建设完成后，企业应及时进行排污许可证证的申请。</p> <p><u>（2）自行监测</u> 应根据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》（试行）和《排污单位自行监测技术指南 总则》、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制</p>			

造工业 — 方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019）等相关要求，对企业进行自行监测。自行监测应按照第四章主要环境影响和保护措施中要求的监测要求实施自行监测。

（3）竣工环保验收

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号），第十七条“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。

企业在试运行生产后，需要根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对废水、废气、噪声、固体废物进行竣工环保验收，建设单位不具备编制验收监测（调查）报告能力的，可以委托有能力的技术机构编制。建设单位对受委托的技术机构编制的验收监测（调查）报告结论负责。建设单位与受委托的技术机构之间的权利义务关系，以及受委托的技术机构应当承担的责任，可以通过合同形式约定。

（4）其他

1) 项目运营前，按照规范要求办理建设项目排污许可证，突发环境事件应急预案修编；运营期间加强环保设施维护、固体废物管理等环境管理内容。

2) 企业应按要求建立一般固体废物、危险废物转运台账管理制度，完善固体废物管理。

3) 建立完善的废水罐车拉运管理制度，污水场内暂存日期不超过 5d，废水转运需采用专用的罐车，委托专业的污水转运单位进行转运，按要求建立废水转运台账管理制度，健全废水外运管理。

六、结论

本项目位于平江县园艺示范中心湖南省笑笑食品有限公司现有厂区范围内，项目属于改扩建项目，建设项目符合国家产业政策、项目用地符合用地性质，项目所在区域配套设施齐全。

通过对该项目的工程分析、环境影响分析，在采取本报告提出的污染控制措施的基础上，本项目对环境的影响较小。建设单位应严格按照本报告提出的要求，切实落实相应的污染防治对策，严格执行“三同时”制度，并加强环保设施管理和维护，确保环保设施的正常运行，减缓项目建设对环境带来的不利影响，使工程建设与环境保护协调发展。在认真落实报告提出的各项环保措施及风险防范措施后，废气、废水、噪声可做到达标排放，固废可得到安全处置，对环境的影响较小，从环境保护角度而言，项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固 体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
废气	二氧化硫	2.89	2.9	0	0	2.89	0	-2.89
	氮氧化物	1.73	4.5	0	0	1.73	0	-1.73
	颗粒物	0.85	/	0	0.007	0.85	0.007	-0.843
	硫化氢	0.00303	/	0	少量，难以定量	0.00303	少量，难以定量	-0.00303
	氨	0.897	/	0	少量，难以定量	0.897	少量，难以定量	-0.897
	臭气浓度	20（无量纲）	/	0	10（无量纲）	20（无量纲）	10（无量纲）	-10（无量纲）
	油烟	1.98kg/a	/	0	3.96kg/a	1.98kg/a	3.96kg/a	-1.98kg/a
废水	化学需氧量	0	2.9	0	0.194	0	0.194	+0.194
	氨氮	0	0.4	0	0.024	0	0.024	+0.024
一般工业 固体废物	不合格原料	22	/	0	0	22	0	-22
	不合格产品	100	/	0	100	100	100	0
	废包装材料	3	/	0	1	3	1	-2
	卤制废料	3	/	0	0	3	0	-3
	豆渣	1500	/	0	0	1500	0	-1500
	锅炉渣	85	/	0	0	85	0	-85
	污水处理站污泥	17	/	0	0	17	0	0
	开机废料	0	/	0	5	0	5	+5
	废无尘棉	0	/	0	0.5	0	0.5	+0.5

	废过滤介质	0	/	0	0.1	0	0.1	+0.1
	检验废料	0	/	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废 RO 膜	0	/	0	0.02	0	0.02	+0.02
	污水处理站污泥	17	/	0	1.5	17	1.5	-15.5
危险废物	废紫外线灯管	0	/	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废机油	0	/	0	0.005	0	0.005	+0.005

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①